

Условные обозначения						
EN ISO 14343-A				Mat. No.		
G Z 25 35				1.4853		
Описание и область применения						
Жаростойкость до 1050 °С. Материал предназначен для сварки и наплавки жаростойких подобных сталей и литья.						
Металл основы						
TÜV- сертифицированный 1.4852 – GX40NiCrSiNb35-25						
Химический состав прутка (wt.-%)						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	0.42	1.2	1.8	26.0	35.0	1.3
Структура: аустенит						
Механические свойства наплавленного металла						
Термо- обработка	Пр. текучести $R_{p0.2}$	Пр. текучести $R_{p1.0}$	Пр. прочности R_m	Удлинение A ($L_0=5d_0$)		
	МПа	МПа	МПа	%		
Без т/о	400	450	600	8		
Длительная прочность: как у подобных литевых сплавов						
Параметры сварки						
Полярность DC (+)	Защитный газ: (EN ISO 14175) M12, M13			Ø (мм) 1.2	Катушка BS300	
Рекомендации по сварке						
Материал			Пред. подогрев	После сварочная т/о		
Подобные литевые сплавы			Не требуется	Не требуется		