

Böhler EMK 8 D

проволока сплошного сечения

Классификация		нелегированная		
EN ISO 14341-A:	EN ISO 14341-B:	AWS A5.18	AWS A5.18M	W. No.
G 46 4 M G4Si1 G 46 2 C G4Si1	G 55A 4U M G6 G 55A 2U C G6	ER70S-6	ER48S-6	1.5130

Описание и область применения

Омедненная проволока сплошного сечения; предназначена для универсального использования при монтаже строительных конструкций, производстве сосудов и котлов. При сварке в среде углекислого газа, а также в смеси газов в большинстве случаев происходит перенос металла без разбрызгивания. Благодаря высоким механическим свойствам этот присадочный металл оптимально подходит для сварки толстостенных изделий. Проволока сплошного сечения без медного покрытия BÖHLER EMK 8 D TOP предназначена для формирования шва без потерь металла на разбрызгивание и обеспечения плавной подачи проволоки на большой скорости.

Основной металл

S235J2G3 - S355J2G3, E360, P235T1-P355T1, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, P310GH, P255NH, S235JRS1 - S235J4S, S355G1S - S355G3S, S255N – S460N, P255NH-P460NH, GE200-GE260

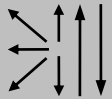
Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе

C	Si	Mn		
0,1	1,0	1,7		

Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Предел текучести	Временное сопротивление разрыву	Относительное удлинение ($L_0=5d_0$)	Работа удара, Дж, KCV		
				+20°C	-20°C	-40°C
	МПа	МПа	%			
После сварки (Ar+15-25%CO ₂)	520 (≥460)	610 (530-680)	26 (≥22)	120 (≥80)		50 (≥47)
После сварки (100%CO ₂)	510 (≥460)	600 (530-680)	26 (≥20)	110 (≥70)	60 (≥47)	

Рекомендации по применению

	Полярность =+	Защитный газ: Ar+15-25%CO ₂ 100%CO ₂
---	---------------	--

Размеры (мм)

0,8	1,0	1,2	1,6
-----	-----	-----	-----

Разрешения и сертификаты

TÜV-D (9781.), DB (42.014.14), CE