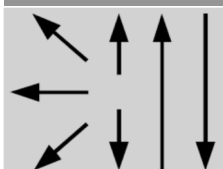


Условные обозначения						
<b>EN ISO 14343-A</b>	<b>EN ISO 14343-B</b>	<b>AWS A5.9</b>	(Mat. No.)			
G 19 12 3 L Si	SS316LSi	ER316LSi	(1.4430)			
Описание и область применения						
<p>Аустенитная проволока сплошного сечения. Наплавленный металл стоек к межкристаллитной и влажной коррозии при температурах до 400°C. Жаростойкость и окалиностойкость до 800°C. Коррозионная стойкость такая же как у свариваемых стабилизированных 17/12/2 – CrNiMo сталей с низким содержанием углерода. Рекомендуется для сварки и наплавки подобных аустенитных CrNi(N) и CrNiMo(N) сталей / отливок. Рабочие значения ударной вязкости при температурах до -196°C.</p>						
Свариваемый металл / металл основы						
<p>TÜV-сертифицированные стали            1.4401 – X5CrNiMo17-12-2; 1.4404 – X2CrNiMo17-12-2; 1.4435 – X2CrNiMo18-14-3;            1.4436 – X3CrNiMo17-13-3; 1.4571 – X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4580 – X6CrNiMoNb17-12-2;            1.4583 – X10CrNiMoNb18-12; 1.4409 – GX2CrNiMo19-11-2;            UNS S31603, S31653; AISI 316L, 316Ti, 316Cb</p>						
Химический состав наплавленного металла, (wt.-%)						
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
wt-%	0.02	0.8	1.7	18.8	2.8	12.5
<b>Структура:</b> Аустенит с небольшой долей феррита						
Механические свойства наплавленного металла						
Термо- обработка	Пр.текучности R <sub>p0.2</sub>	Пр.текучности R <sub>p1.0</sub>	Пр.прочности R <sub>m</sub>	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Работа удара ISO-V CVN , Дж	
	МПа	МПа	МПа		%	+20 °C
без т/о	380	<b>420</b> (≥ 320)	<b>560</b> (≥ 510)	<b>35</b> (≥ 25)	<b>70</b>	≥ 32
Рабочие параметры						
	<b>Полярность:</b> = ( + )	<b>Защитный газ:</b> (EN ISO 14175) M12, M13	<b>Ø, мм</b> 0.8 1.0 1.2	<b>Катушки:</b> BS300 B300 Бочки		
Рекомендации по сварке						
Материалы		Предварительный подогрев	Послесварочная термообработка			
Подобные стабилизированные и нестабилизированные стали / отливки.		Не требуется	В основном не требуется. При необходимости отжиг при 1050 °C для предотвращения охрупчивания.			
Одобрения						
TÜV (00489), DB (43.132.10), DNV·GL, CE						