

Классификация										
AWS A5.9			EN ISO 14343-A			YB/T5092				
ER308L			W 19 9 L			HO3Cr21Ni10Si				
Описание и область применения										
<ul style="list-style-type: none">•Присадочный пруток типа W 19 9 L/ ER308L подходит для криогенных применений с температурами до -269°C.•Хорошие сварочно-технологические свойства и свойства смачиваемости наряду с хорошей коррозионной стойкостью до +350°C.										
Основной материал										
1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiNTi18-10 , 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10, AISI 304, 304L,304LN, 302,321,347. AWS A157 Gr.C9; A320GR.B8C or D										
Типовой химический состав, %										
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni			
wt-%	0.02	0.45	1.80	0.015	0.015	20.0	10.0			
Механические свойства наплавленного металла – типовые значения (минимальные)										
Условие	Предел текучести R _{p0,2}		Врем. сопр. R _m		Удлинение A (L ₀ =5d ₀)		Работа удара ISO-V KV Дж			
	МПа		МПа		%		+20 °C		-196°C	
AW	430(≥350)		600 (≥520)		43 (≥35)		160(≥47)		50 (≥32)	
AW после сварки										
Рекомендации по применению										
	Поляр.:	Маркировка прутков:			Защитный газ:		Ø мм	L мм		
	DC -	BÖHLER TIG 308L/ ER308L			(ISO14175) I1		2.0 2.4	1000 1000		
Одобрения										
НАКС, CE										