

Классификация

AWS A5.9	EN ISO 14343-A	YB/T5092
ER308L	W 19 9 L	HO3Cr21Ni10Si

Описание и область применения

- Присадочный пруток типа W 19 9 L/ ER308L подходит для криогенных применений с температурами до -269°C.
- Хорошие сварочно-технологические свойства и свойства смачиваемости наряду с хорошей коррозионной стойкостью до +350°C.

Основной материал

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNiN18-10,
 1.4312 GX10CrNiN18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10,
 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10, AISI 304, 304L, 304LN,
 302, 321, 347. AWS A157 Gr.C9; A320GR.B8C or D

Типовой химический состав, %

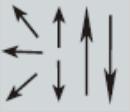
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni			
wt-%	0.02	0.45	1.80	0.015	0.015	20.0	10.0			

Механические свойства наплавленного металла – типовые значения (минимальные)

Условие	Предел текучести $R_{p0,2}$	Врем. сопр. R_m	Удлинение A ($L_0=5d_0$)	Работа удара ISO-V KV Дж
	МПа	МПа	%	+20 °C
AW	430(\geq 350)	600 (\geq 520)	43 (\geq 35)	160(\geq 47)

AW – после сварки

Рекомендации по применению

Поляр.:	Маркировка прутков:	Защитный газ:	Ø мм	L мм
	DC - BÖHLER TIG 308L/ ER308L	(ISO14175) I1	2.0 2.4	1000 1000

Одобрения

HAKC, CE