

# Thermanit JE-308L

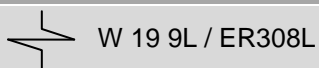
пруток присадочный

<b>Классификация</b>		высоколегированный	
EN ISO 14343-A:	EN ISO 14343-B:	AWS A5.9	Mat. No.
W 19 9 L	SS308L	ER308L	1.4316

## Описание и область применения

Пруток из нержавеющей стали. Наплавленный металл устойчив к межкристаллитной коррозии и влажной коррозии до 350°C; имеет высокую ударную вязкость при отрицательных температурах. Стойкость к коррозии сравнима со схожими по составу низкоуглеродистыми стабилизированными аустенитными 18/8 CrNi(N) сталями, в т.ч. литыми. Пруток предназначен для сварки и наплавки в случаях применения, связанных со схожими по химическому составу стабилизированными и нестабилизированными CrNi(N), CrNiMo(N) сталями, в т.ч. литыми. Для сварочных и наплавочных работ с хладостойкими аустенитными CrNi(N) сталями и сталями схожего состава, в т.ч. литыми.

## Обозначение прутка



## Основной металл

1.4301 X5CrNi18-10, 1.4306 X2CrNi19-11, 1.4307 X2CrNi18-9, 1.4311 X2CrNi18-9, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNM8-10, 1.4550 X6CrNiNM8-10, UNS S30400 S30403, S30453, S32100, S34700; AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347.

## Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,9	1,8	20,0	10,0

## Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Предел текучести	Временное сопротивление разрыву	Относительное удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Работа удара, Дж, KCV	
	МПа	МПа	%	+20°C	-269°C
После сварки	400 (≥320)	550 (≥510)	31 (≥32)	150	75 (≥32)

## Рекомендации по применению



Полярность =-

Защитный газ:  
(EN ISO 14175) I1, I3

## Размеры (мм)

1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

## Разрешения и сертификаты

НАКС, TÜV-D (9451.), DB (43.132.19), CWB (ER 308L) DNV