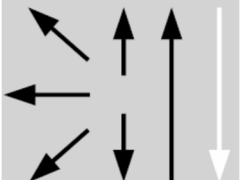


Классификация						
EN ISO 24034		AWS A5.16				
S Ti 0120 (Ti99,6)		ERTi-2				
Описание и область применения						
<p>Пруток для аргонодуговой сварки чистого титана и титановых сплавов. Использование прутка ER Ti 2-IG позволяет проводить сварку по технологии подобной сварке нержавеющей сталей при соблюдении дополнительных требований, связанных с обеспечением дополнительного обдува сварной ванны и чистоты газа защищающего сварную ванну от атмосферных загрязнений</p>						
Металл основы						
<p>Чистый титан и подобные титановые сплавы. ASTM Grade 1-4 UNS R50400H</p>						
Химический состав прутка, (wt.-%)						
	C	Ti	Fe	O	H	N
wt-%	< 0.03	bal.	< 0.12	0.10	< 0.008	< 0.015
Механические свойства наплавленного металла						
Условия	Предел текучести R _e	Предел прочности R _m	Удлинение A (L ₀ =5d ₀)	Ударная вязкость ISO-V KV, Дж		
	МПа	МПа	%	+20 °C		
u	295*	500*	42*	76*		
u	после сварки, без термообработки, защитный газ 100 % Ar					
*	зависит от примесей в наплавленном металле					
Рекомендации по сварке						
		Полярность: = (-)	Защитный газ: 100 % Ar		Ø (mm)	
					1.6	
					2.0	
					2.4	
					3.0	