

# **Thermanit Nicro 82**

Присадочный пруток на никелевой основе

Условные обозначения					
EN ISO 18274	AWS A5.14	Mat. No.			
S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	ERNiCr-3	2.4806			

### Описание и область применения

Никелевый сплав, жаростойкий и жаропрочный. Отличная ударная вязкость при криогенных температурах до -269°C. Рекомендуется для сварки аустенито-ферритных соединений. Переходная зона со стороны ферритного металла не склонна к охрупчиванию, вызываемому выделением карбидов хрома, даже при температуре термообработки выше 300°C. При сварке жаростойких хромистых и хромоникелевых сталей, включая отливки, никелевых сплавов обладает хорошими ударновязкими свойствами. Температура эксплуатации сварных соединений до 900°C в полностью нагруженном состоянии. Стойкость к образованию окалины до 1000°C.

#### Металл основы

# TÜV- сертифицированные сплавы

- 1.4876 Alloy 800 UNS N08800 X10NiCrAlTi32-20
- 1.4877 X5NiCrCeNb32-27
- 1.4958 Alloy 800 H UNS N08810 X5NiCrAlTi31-20
- 2.4816 Alloy 600 UNS N06600 NiCr15Fe
- 2.4817 Alloy 600 L UNS N06600 LC-NiCr15Fe
- 2.4851 Alloy 601 UNS N06601 NiCr23Fe

#### В сочетании с

1.4539 - X1NiCrMoCu25-20-5; 1.4583 - X10CrNiMoNb18-12

#### и ферритные котельные стали;

1.5662 - X8Ni9; 1.7380 - 10CrMo9-10

# Химический состав прутка (wt.-%)

	С	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
wt-%	0.02	0.1	3.0	20.0	> 67.0	2.5	< 2

## Структура: аустенит

#### Механические свойства наплавленного металла

Термо- обработка	Пр.текучести R <sub>p0.2</sub>	Пр.текучести R <sub>p1.0</sub>	Пр. прочности R <sub>m</sub>	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Ударная вязкость ISO-V KV, Дж	
	МПа	МПа	МПа	%	+20 °C	
без	400	430	620	35	150	

**Жаропрочность**: до 900°С как у соответствующего жаростойкого металла / сплава.



# **Thermanit Nicro 82**

Присадочный пруток на никелевой основе

Рабочие параметры							
Полярность: = ( - )	Защитный газ: (EN ISO 14175) I1		<b>Маркировка:</b> → Ni 6082 / ERNiCr-3		<b>Ø, мм</b> 1.6 2.0 2.4 3.2	<b>L, мм</b> 1000 1000 1000 1000	
Рекомендации	по сварке						
Материал	Латериал Предвари подогрев		ельный	Послесваро	чная термообработка		
Нелегированные и низколегированные стали с CrNi(Mo,N) сталями, литьем		Ферритная сторона: определяется металлом основы		Определяется металлом основы. При сварке аустенитных сталей, в т.ч. литых, следует обращать внимание на стойкость к межкристаллитной коррозии и охрупчиванию.			
Жаростойкие Cr	стали	Определяется металлом основы		Определяется металлом основы			
Жаростойкие Сг никелевые спла	·	Не требуется		Не тербуется			
Криогенные нико	елевые	Определяется металлом основы		Определяется металлом основы			

# Одобрения

TÜV (01703), DB (43.132.11), DNV, CE