

Классификация										
AWS A5.4			EN ISO 3581-A			GB/T983				
E316L-17			E 19 12 3 L R 3 2			E316L-17				
Характеристики и область применения										
<ul style="list-style-type: none">• Рутитовый электрод с сердечником типа 19Cr-9Ni.19Cr-12Ni-3Mo.• Стойкость к межкристаллитной и влажной коррозии до 400°C.• Хорошая стойкость к азотной кислоте. Высокая ударная вязкость до -105°C• Подходит для сварки сталей с требованиями к коррозионной стойкости и к механическим• свойствам при отрицательных температурах										
Основные материалы										
X10CrNiMoNb18-12 (1.4583),X2CrNiMoN17-13-3(1.4429),S31653,AISI 316L,316Ti,316Cb.										
Типовой химический состав наплавленного металла (% по массе)										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N	
0.02	0.80	0.65	0.014	0.010	18.8	12.2	2.8	0.04	0.05	
Механические свойства наплавленного металла – типовые значения; (мин. значения)										
Condition		Предел тек-ти R _{p0,2}		Предел проч-ти R _m		Отн. удли н A (L ₀ =5d ₀)		Работа удара ISO-V KV J		
		MPa		MPa		%		+20 °C		-20 °C
После сварки		470(≥350)		580 (≥540)		48 (≥30)		70(≥47)		42(≥32)
Эксплуатационные характеристики										
		Полярность: DC +		Прокалка при необходимости: 300 °C, 1-2 ч		Ø Размеры(mm) 2.5 3.2 4.0 5.0				
Одобрения										
CE										