

Классификация

AWS A5.4	EN ISO 3581-A	GB/T983
E316L-17	E 19 12 3 L R 3 2	E316L-17

Характеристики и область применения

- Рутиловый электрод с сердечником типа 19Cr-9Ni.19Cr-12Ni-3Mo.
- Стойкость к межкристаллитной и влажной коррозии до 400°C.
- Хорошая стойкость к азотной кислоте. Высокая ударная вязкость до -105°C
- Подходит для сварки сталей с требованиями к коррозионной стойкости и к механическим свойствам при отрицательных температурах

Основные материалы

X10CrNiMoNb18-12 (1.4583),X2CrNiMoN17-13-3(1.4429),S31653,AISI 316L,316Ti,316Cb.

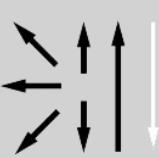
Типовой химический состав наплавленного металла (% по массе)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.02	0.80	0.65	0.014	0.010	18.8	12.2	2.8	0.04	0.05

Механические свойства наплавленного металла – типовые значения; (мин. значения)

Condition	Предел тек-ти $R_{p0,2}$	Предел проч-ти R_m	Отн. удлин A ($L_0=5d_0$)	Работа удара ISO-V KV J
	MPa	MPa	%	+20 °C
После сварки	470(\geq 350)	580 (\geq 540)	48 (\geq 30)	70(\geq 47)
				-20 °C
				42(\geq 32)

Эксплуатационные характеристики

	Полярность: DC +	Прокалка при необходимости: 300 °C, 1-2 ч	∅ Размеры(mm) 2.5 3.2 4.0 5.0
---	---------------------	--	---

Одобрения

CE