

EN 1600: E 19 9 Nb B 2 2  
AWS A5.4-92: E 347-15

## BÖHLER FOX SAS 2

Покрытый электрод для сварки  
высоколегированных сталей

### Описание и область применения

Электрод с основным покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки, в основном предназначен для сварки стабилизированных Ti и Nb хромоникелевых сталей типа 1.4541/321/347. Наплавленный металл обладает высокой ударной вязкостью при температурах до  $-196^{\circ}\text{C}$ , 100% радиографическая плотность шва. Отличные сварочно-технологические свойства во всех пространственных положениях обеспечивают идеальную форму корневого шва, великолепная перекрывающая способность; легкий контроль за образованием сварочной ванны и шлакоотделением. Беспроблемное отделение шлака даже при работе в узкую разделку и минимальное разбрызгивание обеспечивает образование гладкой чистой поверхности сварочного шва, сводит к минимум послесварочную обработку поверхности. Свойства электрода позволяют использовать его при монтажных работах по сварке тяжелых толстостенных деталей.

Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до  $400^{\circ}\text{C}$ .

### Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
wt-%	0.03	0.4	1.3	19.8	10.2	0.42

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	u
Предел текучести $R_{p0.2}$ МПа:	460 ( $\geq 350$ )
Предел прочности $R_m$ МПа:	615 ( $\geq 550$ )
Удлинение $A$ ( $L_0=5d_0$ ) %:	40 ( $\geq 25$ )
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж+20°C:	120
-196°C:	38 ( $\geq 32$ )

(\*) и ,без термообработки

### Технология сварки



Прокалка: не требуется  
Обозначение электрода:

**FOX SAS 2 E 347-15 E 19 9 Nb B 2 2**

Ø мм	L мм	A
2.5	300	50-80
3.2	350	80-110
4.0	350	110-140



### Свариваемый металл

1.4301 X5CrNi18-10, 1.4306 X2CrNi19-11, 1.4311 X2CrNi18-9, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10, 1.4552 GX5CrNiNb19-11  
UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700

### Одобрения

НАКС, TÜV (01282), DB (30.014.04), ABS, DNV, CE

### Материалы подобного назначения

Электроды	FOX SAS 2-A	Проволока для п/а сварки:	SAS 2-IG (Si)
	FOX SAS 2-R	Порошковая проволока:	SAS 2-FD
			EAS 2 PW-FD
Прутки:	SAS 2-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	SAS 2-UP/BB 202