

EN 1600: E 19 9 Nb B 2 2
AWS A5.4-92: E 347-15

BÖHLER FOX SAS 2

Покрытый электрод для сварки
высоколегированных сталей

Описание и область применения

Электрод с основным покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки, в основном предназначен для сварки стабилизированных Ti и Nb хромоникелевых сталей типа 1.4541/321/ 347. Наплавленный металл обладает высокой ударной вязкостью при температурах до -196°C , 100% радиографическая плотность шва. Отличные сварочно-технологические свойства во всех пространственных положениях обеспечивают идеальную форму корневого шва, великолепная перекрывающая способность; легкий контроль за образованием сварочной ванны и шлакоотделением. Беспроблемное отделение шлака даже при работе в узкую разделку и минимальное разбрызгивание обеспечивает образование гладкой чистой поверхности сварочного шва, сводит к минимуму послесварочную обработку поверхности. Свойства электрода позволяют использовать его при монтажных работах по сварке тяжелых толстостенных деталей.

Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 400°C .

Химический состав наплавленного металла

wt-%	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
	0.03	0.4	1.3	19.8	10.2	0.42

Механические свойства наплавленного металла

(*)	<i>u</i>	
Предел текучести $R_{p0.2}$ МПа:	460	(≥ 350)
Предел прочности R_m МПа:	615	(≥ 550)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	40	(≥ 25)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C: -196°C	120	
	38	(≥ 32)

(*) *u*, без термообработки

Технология сварки



Прокалка: не требуется

Обозначение электрода:

FOX SAS 2 E 347-15 E 19 9 Nb B 2 2

Ø MM

L MM

A



2.5

300

50-80

3.2

350

80-110

4.0

350

110-140

Свариваемый металл

1.4301 X5CrNi18-10, 1.4306 X2CrNi19-11, 1.4311 X2CrNiN18-9, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10, 1.4552 GX5CrNiNb19-11
UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700

Одобрения

НАКС, TÜV (01282), DB (30.014.04), ABS, DNV, CE

Материалы подобного назначения

Электроды FOX SAS 2-A	Проволока для п/а сварки:	SAS 2-IG (Si)
FOX SAS 2-R	Порошковая проволока:	SAS 2-FD
		EAS 2 PW-FD
Пруток: SAS 2-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	SAS 2-UP/BB 202