

# OK 61.30

Электрод ESAB с рутилово-кислым покрытием для сварки нержавеющей сталей

## Описание

OK 61.30 - универсальный электрод со сверхнизким содержанием углерода для сварки нержавеющей сталей. Легко зажигается (в том числе и повторно), дает хорошее формирование шва, при сварке шлак самоотделяется. Обеспечивает стойкость против межкристаллитной коррозии.

Жаростойкость - до 475°C.

Свариваемые стали по AISI: 302, 304, 308, 403, 410, 416, 420, 430, 431;

Свариваемые стали по ГОСТ: 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T и т.п. Содержание феррита 1,5...6% (FN 3-10).

Российские аналоги: АНВ-34, ОЗЛ-22

**Тип:** рутилово-кислый

**Ток:** постоянный +, переменный

**U<sub>хх</sub>:** 50 В

## Положения сварки



## Классификация

SFA/AWS A5.4

EN 1600

Werkstoff Nr.

CSA W48

E308L-17

E 19 9 L R 1 2

1.4316

E 308L-17

## Химсостав, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	0,7	0,9	19,5	10,0	<0,5	<0,5

## Механические свойства

Предел текучести:

430 МПа

Предел прочности:

560 МПа

Относительное удлинение:

43%

Ударная вязкость:

+20°C

70 Дж/см<sup>2</sup>

-60°C

49 Дж/см<sup>2</sup>

## Одобрения

ABS

Stainless

CE

EN 13479

CWB

CSA W48

DB

30.039.02

DNV

308L

Sepros

UNA 409820

VdTUV

00792

## Информация для заказа

Артикул	Марка электрода	Размеры, мм	Вес пачки, кг	Электродов в пачке, шт	Кол-во пачек в коробке, шт	Вес коробки, кг	Вес паллеты, кг
6130162030	OK 61.30	1,6x300	1,6	208	6	9,6	739,2
6130202030	OK 61.30	2,0x300	1,6	129	6	9,6	739,2
61302020L0	OK 61.30	2,0x300	0,6	48	6	3,6	514,8
6130252030	OK 61.30	2,5x300	1,5	80	6	9,0	693,0
61302520L0	OK 61.30	2,5x300	0,7	37	6	4,2	600,6
6130323020	OK 61.30	3,2x350	4,1	111	3	12,3	811,8
61303230T0	OK 61.30	3,2x350	1,7	47	3	5,1	632,4
6130403020	OK 61.30	4,0x350	4,1	76	3	12,3	811,8

61304030G0	OK 61.30	4,0x350	1,7	31	6	10,2	683,4
61305030G0	OK 61.30	5,0x350	1,7	20	6	10,2	683,4