

OK 67.60

Электрод ESAB с рутилово-кислым покрытием для сварки нержавеющей сталей

Описание

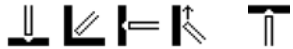
Электрод обладает хорошими сварочно-технологическими свойствами при сварке во всех пространственных положениях. Применяется также для разнородных сварных соединений нержавеющей сталей с углеродистыми, для нанесения подслоя при восстановлении деталей наплавкой. Обеспечивает стойкость металла шва против межкристаллитной коррозии. Содержание феррита 5,5...13% (FN 12-22)

Тип: рутилово-кислый

Ток: постоянный +, переменный

U_{хх}: 55 В

Положения сварки



Классификация

SFA/AWS A5.4

EN 1600

Werkstoff Nr.

CSA W48

E309L-17

E 23 12 L R 3 2

1.4332

E309L-17

Химсостав, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	0,7	0,9	24,0	13,0	<0,3	<0,3

Механические свойства

Предел текучести:

470 МПа

Предел прочности:

580 МПа

Относительное удлинение:

32%

Ударная вязкость:

+20°C

50 Дж/см²

-10°C

40 Дж/см²

Одобрения

CE

CWB

Sepros

VdTÜV

EN 13479

CSA W48

UNA 409820

00898

Информация для заказа

Артикул	Марка электрода	Размеры, мм	Вес пачки, кг	Электродов в пачке, шт	Кол-во пачек в коробке, шт	Вес коробки, кг	Вес паллеты, кг
6760202030	OK 67.60	2,0x300	1,6	127	6	9,6	739,2
67602020L0	OK 67.60	2,0x300	0,7	54	6	4,2	600,6
6760252030	OK 67.60	2,5x300	1,7	85	6	10,2	785,4
67602520L0	OK 67.60	2,5x300	0,6	31	6	3,6	514,8
6760323020	OK 67.60	3,2x350	4,3	116	3	12,9	851,4
67603230T0	OK 67.60	3,2x350	1,8	46	3	5,4	669,6
6760403020	OK 67.60	4,0x350	4,3	76	3	12,9	851,4
67604030G0	OK 67.60	4,0x350	1,7	30	6	10,2	683,4
6760503020	OK 67.60	5,0x350	4,2	48	3	12,6	83 1,6

67605030G0	OK 67.60	5,0x350	1,8	20	6	10,8	723,6
------------	----------	---------	-----	----	---	------	-------