

# OK 92.60 (Новое название OK NiFe-CI)

## Электрод ESAB с основным покрытием для сварки чугуна

### Описание

Железоникелевый электрод для сварки чугуна, а также чугуна со сталью. Наплавленный металл прочнее и более устойчив к образованию усадочных трещин, чем при сварке электродом никелевого типа.

**Тип:** основной

**Ток:** переменный, постоянный +

**U<sub>хх</sub>:** 45 В

### Положения сварки



### Классификация

SFA/AWS A5.15

EN ISO 1071

ENiFe-CI

E C NiFe-1 3

### Химсостав, %

C	Si	Mn	Ni	Nb	Cu	Al	Fe
0,9	<0,8	0,7	52	0,2	1,0	0,3	44

### Механические свойства

Предел текучести:

380 МПа

Предел прочности:

560 МПа

Относительное удлинение:

>15%

### Одобрения

Sepros

UNA 409820

### Информация для заказа

Артикул	Марка электрода	Размеры, мм	Вес пачки, кг	Электродов в пачке, шт	Кол-во пачек в коробке, шт	Вес коробки, кг	Вес паллеты, кг
92602520L0	OK 92.60	2,5x300	0,8	50	6	4,8	686,4
92603230L0	OK 92.60	3,2x350	0,7	21	6	4,2	520,8
92604030G0	OK 92.60	4,0x350	2,1	42	6	12,6	844,2