

ОЗС-12

Электрод ESAB с рутиловым покрытием для сварки углеродистых сталей

Описание

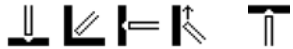
Рутиловый электрод для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей. При сварке тавровых соединений получается красивый мелкочешуйчатый вогнутый шов. Электрод отличается легкое зажигание и высокая эластичность дуги, возможность сварки по окисленным поверхностям. Производится в Санкт-Петербурге на заводе ESAB-SVEL.

Тип: рутиловый

Ток: переменный, постоянный +

U_{хх}: 65 В

Положения сварки



Классификация

ГОСТ 9467-75

SFA/AWS A5.1

Э46

E6013

Химсостав, %

	C	Si	Mn
	0,04	0,2	0,6

Механические свойства

Предел текучести:

290 МПа

Предел прочности:

480 МПа

Относительное удлинение:

22%

Ударная вязкость:

+20°C

110 Дж/см²

-20°C

70 Дж/см²

Информация для заказа

Марка электрода	Артикул	Размеры, мм	Вес пачки, кг	Вес паллеты, кг	Пачек на паллете, шт
ОЗС-12	4596202WM0	2,0x300	4,0	640	160
ОЗС-12	4596253WM0	2,5x350	5,0	900	180
ОЗС-12	4596303WM0	3,0x350	5,0	900	180
ОЗС-12	4596404WM0	4,0x450	6,5	936	144
ОЗС-12	4596504WM0	5,0x450	6,5	936	144