

Классификация		
EN ISO 3581-A	EN 14700	Материал №
~ E 29 9 R 12	E Z Fe11	1.4337

Описание и область применения

UTP 65 D разработан для ремонта и наплавки деталей с высокими требованиями к качеству. Обладает высокой стойкостью к образованию трещин при сварке трудносвариваемых сталей, например, высокомарганцовистых сталей, инструментальных сталей, пружинных сталей, быстрорежущих сталей, а также для сварки коррозионностойких сталей с низкоуглеродистыми сталями. В виду высокой коррозионной стойкости, высокого предела текучести и стойкости к износу данный электрод имеет большую область применения в ремонте и эксплуатации машиностроительных деталей и различных механизмов, например, зубчатых колес, эксцентриков, валов и осей, ножей горячей резки и штампов. Также может использоваться в качестве буферного слоя для последующей износостойкой наплавки.

Обладает высокими сварочно-технологическими свойствами, стабильной дугой, малым разбрызгиванием, обеспечивает мелкочешуйчатую поверхность шва и хорошую шлакоотделимость. Металл наплавленного слоя обладает высокой коррозионной стойкостью, склонностью к термоупрочнению и холодному наклёпу.

Твёрдость металла шва: ≈ 260 HB

Типовой химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,1	1,0	1,0	30,0	9,5	Ост.

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести, $R_{p0,2}$	Временное сопротивление, R_m	Относительное удлинение, A_5
МПа	МПа	%
>640	>800	>20

Указания по сварке

Зачистить зону сварки. Для толстостенных деталей необходимо использовать X- или V-образную разделку с углом раскрытия 60-80°. Для высокоуглеродистых сталей и массивных заготовок необходим подогрев до 250°C. Положение электрода - 90° к поверхности основного металла, допускаются незначительные колебания электрода во время сварки, сварка короткой дугой. Прокалка электродов в течение 2-х часов при температуре 120-200°C.

Позиции сварки



Полярность = + / ~

Рекомендуемые режимы сварки

Электроды $\phi \times L$, мм	1,6 x 250*	2,0 x 250	2,5 x 250	3,2 x 350	4,0 x 350	5,0 x 350
Сила тока, А	35-45	45-60	55-75	75-115	100-145	120-195

* - Материал по запросу