

**СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ С КОНЦЕВИКОМ ТСС GW 42А АВТОМАТИЧЕСКИЙ****Артикул: 490455****Гарантия: 12 мес.**

Станки для гибки арматуры – высокотехнологичное оборудование, которое используется для холодной гибки арматурной стали, сортового проката на строительных площадках, под навесом, на производствах железобетонных и металлических конструкций, таких как дорожные плиты, блоки или панели перекрытий, а также в производственных цехах. Помимо этого, гибчики востребованы непосредственно в строительстве – например, при создании фундаментов будущих зданий. Благодаря использованию гибчиков арматуры удается существенно сократить время производства железобетонных изделий и конструкций, а также снизить трудозатраты. Простота в управлении и легкость регулировки нужного угла изгиба дают возможность быстро перенастроить станок для изготовления очередного вида изделий. Наличие педального и ручного управления способствует удобству работы оператора. Диск сгибаия работает в режиме доводчика. Поставляемые модели оснащены всем необходимым и полностью готовы к использованию на предприятиях. На данном станке рекомендуется использовать масло минеральное SAE 15W40 SF/CC универсальное.

- простота в обслуживании и эксплуатации;
- точность гибки угла благодаря концевику (доводчику);
- концевой выключатель отвечает за смену направления вращения рабочего стола при достижении заданного угла гибки;
- повышенная работоспособность и износостойкость;
- управление – возможно при помощи педали или вручную;
- надежность – детали станка хорошо закреплены и защищены;
- Максимально допустимый диаметр арматуры 38 мм;
- Мощность 3 кВт;
- Оптимальное соотношение цены и качества. Гарантия -12 месяцев.

**Технические характеристики**

Мощность двигателя, кВт	3
Макс. диам. арматуры, мм	38
Мин. диам. арматуры, мм	6
Напряжение (В)	380
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	12
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	920x860x840
Масса станка, кг	320
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	1020x960x940