

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ TSS TOP MIG/MMA-160



Технические характеристики

Серия	TOP
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6,6
Напряжение холостого хода, В	56
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	10-22,5
Регулировка сварочного тока для MIG, А	50-160
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8
Масса катушки, кг	1-5
Регулировка сварочного тока для MMA, А	50-160
Диаметр электрода, мм	1.6-4
ПВ (40°С), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	17,2
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	530x220x390
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	19,2
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	580x310x460
Объем брутто, м3	0.09

Артикул: 014906

Гарантия: 12 мес.

НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат инверторного типа TSS TOP MIG/MMA-160 для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (MMA).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.
- Периодические сварочные работы. Автосервисы, ремонтные участки, монтажные площадки, мастерские, ЖКХ,

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Для полупрофессионального применения
- Малый вес и компактное исполнение
- Сварка штучным электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Смена полярности для горелки
- Дисплей сварочного тока
- Дисплей рабочего напряжения
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Протяжка проволоки без подачи газа и напряжения
- Встроенный подающий механизм, 2 ролика
- Защита от перегрузки
- Вес бухты проволоки - 1 / 5 кг.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка 15АК в сборе, 3м
- Комплект ЗИП к горелке
- Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Газовый шланг 2м
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.