

## СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ TSS TOP MIG/MMA-160 DG



### Технические характеристики

Серия	TOP
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	4,8
Напряжение холостого хода, В	56
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16,5-22
Регулировка сварочного тока для MIG, А	50-160
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8
Масса катушки, кг	1-5
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20-160
Диаметр электрода, мм	1.6-4
ПВ (40°С), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Масса, кг	13
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	530x240x410
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	19
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	600x340x470
Объем брутто, м3	0.08

Артикул: 022641  
Гарантия: 12 мес.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат инверторного типа TSS TOP MIG/MMA-160 DG для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (MMA). Современная IGBT технология и цифровое управление аппарата обеспечивают плавную подачу проволоки, стабильную сварочную дугу и минимальное разбрызгивание при сварке.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.
- Периодические сварочные работы. Автосервисы, ремонтные участки, монтажные площадки, мастерские, ЖКХ.

### ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Для полупрофессионального применения
- Малый вес и компактное исполнение
- Сварка штучным электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Быстрая смена полярности на панели управления для сварки порошковой проволокой
- Точное цифровое управление
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Режим работы горелки 2Т/4Т
- Встроенный подающий механизм, 2 ролика
- Защита от перегрузки
- Вес бухты проволоки - 1 / 5 кг.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка 15АК в сборе, 3м
- Комплект ЗИП к горелке
- Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

### ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.