

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ TSS TOP MIG/MMA-350F



Технические характеристики

Серия	TOP
Напряжение сети	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	15
Напряжение холостого хода, В	65
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	17-31.5
Регулировка сварочного тока для MIG, А	60-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Масса катушки, кг	15/20
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20-350
Диаметр электрода, мм	1.6-6
ПВ (40°С), %	60
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21
Масса, кг	90
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1000x480x1300
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	98
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	1000x480x1300
Объем брутто, м3	0.62

Артикул: 018091

Гарантия: 12 мес.

НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат инверторного типа для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA).

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Работа от сети 380 В
- Сварка штучным электродом
- Регулируемый форсаж дуги для MMA сварки
- Сварка сплошной проволокой углеродистой стали, алюминия
- Выбор настройки под защитный газ CO2 или смесь газов
- Режим работы горелки 2Т/4Т
- Регулировка индуктивности
- Дисплей сварочного тока
- Дисплей рабочего напряжения
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Протяжка проволоки без подачи газа и напряжения
- На тележке с местом под балон
- Отдельный подающий механизм закрытого типа
- 4-х роликовый механизм протяжки
- Защита от перегрузки
- Силовой выключатель
- Вес бухты проволоки 15/20 кг.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник тока
- Горелка 36KD в сборе, 4м
- Кабель с клеммой заземления 400А
- Кабель с электрододержателем 400А
- Редуктор с манометром и подогревом газа
- Розетка 36 В
- Отдельный подающий механизм закрытого типа, 4 ролика
- Тележка
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.