

## АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ TSS TOP TIG/MMA-200P



### Технические характеристики

Серия	TOP
Напряжение сети	220В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	6.2
Напряжение холостого хода, В	56
Регулировка сварочного тока для TIG, А	10-200
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Регулировка сварочного тока для MMA, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	12
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	380x160x280
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	17.6
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	590x270x420
Объем брутто, м3	0.07

Артикул: 017221  
Гарантия: 12 мес.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторного типа TSS TOP TIG/MMA-200P для сварки неплавящимся электродом в среде аргона, с изменяемым импульсом тока (TIG PULSE) и ручной дуговой сварки (MMA).

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.
- Сварка тонколистового металла
- Для профессионального применения
- Автосервисы, ремонтные участки, монтажные площадки, мастерские, ЖКХ,

### ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- В отличие от модели TSS PRO TIG/MMA-200P AC/DC здесь сварка проводится только на постоянном токе
- Компактная модель с небольшими габаритами и весом
- Сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде аргона
- Сварка покрытым электродом
- Высокочастотный поджиг дуги
- 2 импульсных режима сварочного тока для контроля количества тепла в сварочной ванне
- Тонкие настройки импульсного режима для получения максимального качества шва
- Регулируемая частота импульсов от 0.5 до 2 Гц и от 50 до 200 Гц.
- Регулируемый сварочный ток и базовый ток каждого импульса
- Регулируемое время спада тока для лучшей заварки кратера

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP-26 в сборе, 4м
- Комплект ЗИП к горелке
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

### ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.