

МАШИНА КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ТСС МТР-16



Технические характеристики

Мощность номинальная, кВА	16
Напряжение сети	380 В
Номинальный первичный ток, А	42,1
Напряжение холостого хода, В	2,5
ПВ (40°C), %	20
Количество ступеней регулирования сварочного тока	7
Время сварки, сек	0,1-9,99
Вылет электродов, мм	260
Тип привода	Механический
Толщина свариваемого металла, мм	от 0,5+0,5 до 2,5+2,5
Тип охлаждения электродов	Водяное
Тип охлаждения трансформатора	Воздушное
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1070x320x990
Масса, кг	83
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	1070x320x990
Масса брутто, кг	88
Объем брутто, м3	0,31
Упаковка	Картон

Артикул: 018563

Гарантия: 12 мес.

Машина контактной сварки предназначена для соединения металлов путем плавления и сжимания их в одной или нескольких точках. Процесс сопровождается кратковременным нагревом места соединения заготовок и одновременной пластической деформацией. Место соединения разогревается проходящим по металлу электрическим током.

ОСОБЕННОСТИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

- Высокая производительность.
- Низкие энергозатраты.
- Надёжность соединения и высокое качество при малом количестве контролируемых процессов.
- Не требует защитных газов и присадочного материала.
- Экологичность сварных работ.
- Не требует высокой квалификации оператора

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Радиальный ход электродов
- 7 ступеней регулировки силы тока
- Регулируемое время подачи тока
- Водяное охлаждение электродов

Комплектация:

- Источник тока
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.