

Рекомендованные режимы для точечной контактной сварки			
Толщина деталей, мм	Ток $I_{св.д}$, кА	Длительность тока $t_{св}$, сек	Усилие электродов $F_{св}$, кгс
Жесткие режимы			
0,5	5,5-6	0,08-0,1	120—180
0,8	6,5—7	0,1—0,14	200-250
1	7,5—8	0,12—0,16	250—300
1,2	9—10	0,14—0,18	300—400
1,5	10,5—11,5	0,16-0,22	400-500
2	13-15	0,18-0,24	600-700
3	18-20	0,24—0,3	900—1000
3.5	20—22	0,3—0,4	1100—1200
4	23-20	0,4—0,56	1300-1500
Мягкие режимы			
0,6	3,5	0,2	80
0,8	4	0,3	120
1	5	0,4	150
1.2	5,5	0,5	200
1,5	6,5	0,6	220
1,8	7	0,7	300
2	7,5	0,8	350
2,5	9,5	1	400
3	12	1,3	500