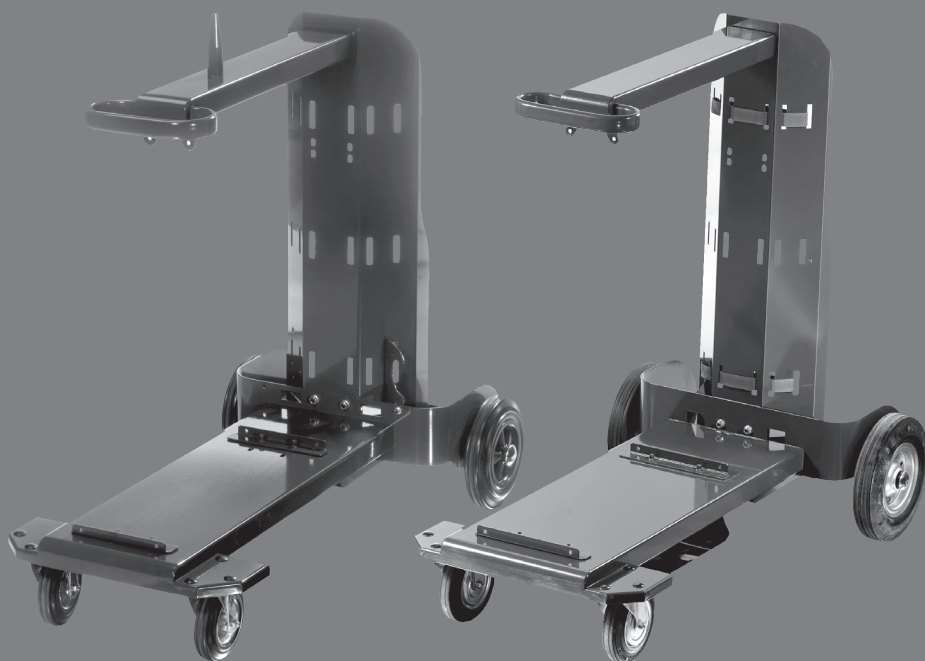


Lasting Connections

GT 400/GT 500 TIG-MIG

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ





Cod. 91.09.062
Date 10/03/2020
Rev.

РУССКИЙ

4 Подготовка аппарата к работе

5 Список запасных частей

GT 400 MIG / GT 400 TIG

GT 500 MIG / GT 500 TIG

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Компания

SELCO s.r.l. - Via Palladio, 19 - 35019 ONARA DI TOMBOLO (Padova) - ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311 - E-mail: selco@selcoweld.com - www.selcoweld.com

настоящим подтверждает, что блок охлаждения

GT 400 TIG - GT 400 MIG
GT 500 TIG - GT 500 MIG

имеет следующие сертификаты EU:

2014/35/EU LOW VOLTAGE DIRECTIVE
2014/30/EU EMC DIRECTIVE
2011/65/EU RoHS DIRECTIVE

и соответствует следующим стандартам:

EN 60974-1:2018

Любое использование или внесение изменений без предварительного согласия SELCO s.r.l. делает данный сертификат соответствия недействительным.

Onara di Tombolo (PADOVA)

SELCO s.r.l.



Lino Frasson
Chief Executive

СОДЕРЖАНИЕ

1 БЕЗОПАСНОСТЬ	13
1.1 Условия использования системы.....	13
1.2 Предупреждение при использовании газовых баллонов.....	13
2 УСТАНОВКА	13
2.1 Подъем, транспортировка и разгрузка оборудования.....	13
2.2 Установка аппарата.....	13
3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	14

1 БЕЗОПАСНОСТЬ



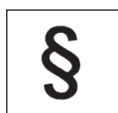
Перед использованием аппарата внимательно прочтите настоящую инструкцию.

Не допускается выполнение операций или внесение изменений, не предусмотренных настоящей инструкцией.

Производитель не несет ответственности за травмы персонала или повреждения оборудования, вызванные незнанием или некорректным использованием предписаний, изложенных в настоящей инструкции.



Если у Вас возникли какие-либо вопросы или проблемы при использовании установки или Вы не нашли описания по интересующему Вас вопросу в данной инструкции, обратитесь к специалисту.



1.1 Условия использования системы

- Любая установка предназначена для выполнения только тех операций, для которых она была разработана. Значения параметров сварки не должны превышать предельных значений, указанных на табличке технических данных и/или представленных в данной инструкции. Все операции должны соответствовать национальным или международным стандартам безопасности. В случае несоблюдения представленных инструкций, производитель не несет никакой ответственности за возможные последствия.
- Данный аппарат предназначен для профессионального использования в условиях промышленного производства. В случае использования установки в домашних условиях, производитель не несет никакой ответственности за возможные последствия.



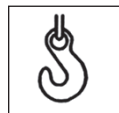
1.2 Предупреждение при использовании газовых баллонов

- Баллоны с инертным газом, находящимся под давлением, могут взорваться при несоблюдении условий их транспортировки, хранения и неправильного использования.
- Баллоны должны быть установлены в вертикальном положении у стены или при помощи других поддерживающих устройств, для предупреждения их падения.
- Закручивайте защитный колпачок клапана баллона во время его транспортировки, эксплуатации и после завершения процесса сварки.
- Баллон не должен быть подвержен действию прямых солнечных лучей, внезапному изменению температур, действию очень высоких или очень низких температур.
- Не допускайте, чтобы на баллон воздействовали открытое пламя, электрическая дуга, горелка, электрододержатель или раскаленные капли металла.
- Газовые баллоны должны находиться на значительном расстоянии от сварочных цепей и электрических цепей.
- При открытии клапана баллона, держите голову на значительном расстоянии от отверстия выхода газа.
- Всегда закрывайте клапан баллона при завершении сварочного процесса.
- Никогда не производите сварку баллонов, содержащих газ, находящийся под давлением.

2 УСТАНОВКА



Сборка и установка аппарата должна производиться только квалифицированным персоналом, имеющим соответствующую авторизацию производителя.



2.1 Подъем, транспортировка и разгрузка оборудования

- Аппарат имеет ручку для его переноса.
- Аппарат не оснащен специальными приспособлениями для его подъема. Пользуйтесь вилочным погрузчиком. Во время перемещения аппарата, следите за тем, чтобы он не наклонялся.



Всегда учитывайте реальный вес оборудования (см. технические характеристики).

Не допускайте, чтобы груз транспортировался или оставался подвешенным над людьми или предметами.



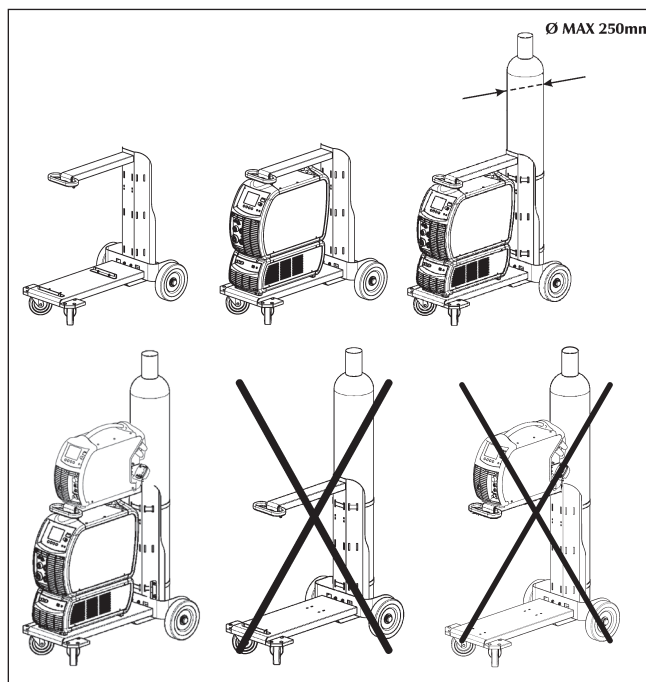
Не допускайте падения аппарата или отдельных его частей, не бросайте его при транспортировке.



2.2 Установка аппарата

При размещении источника питания, соблюдайте следующие правила:

- Не размещайте аппарат на наклонных поверхностях с углом наклона более 10°.



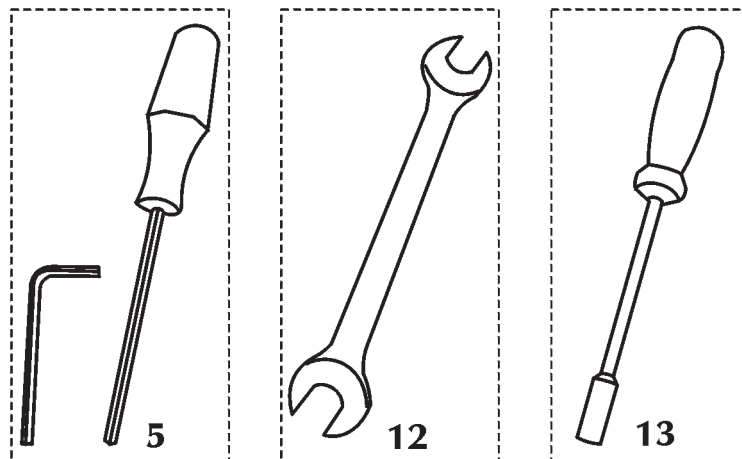
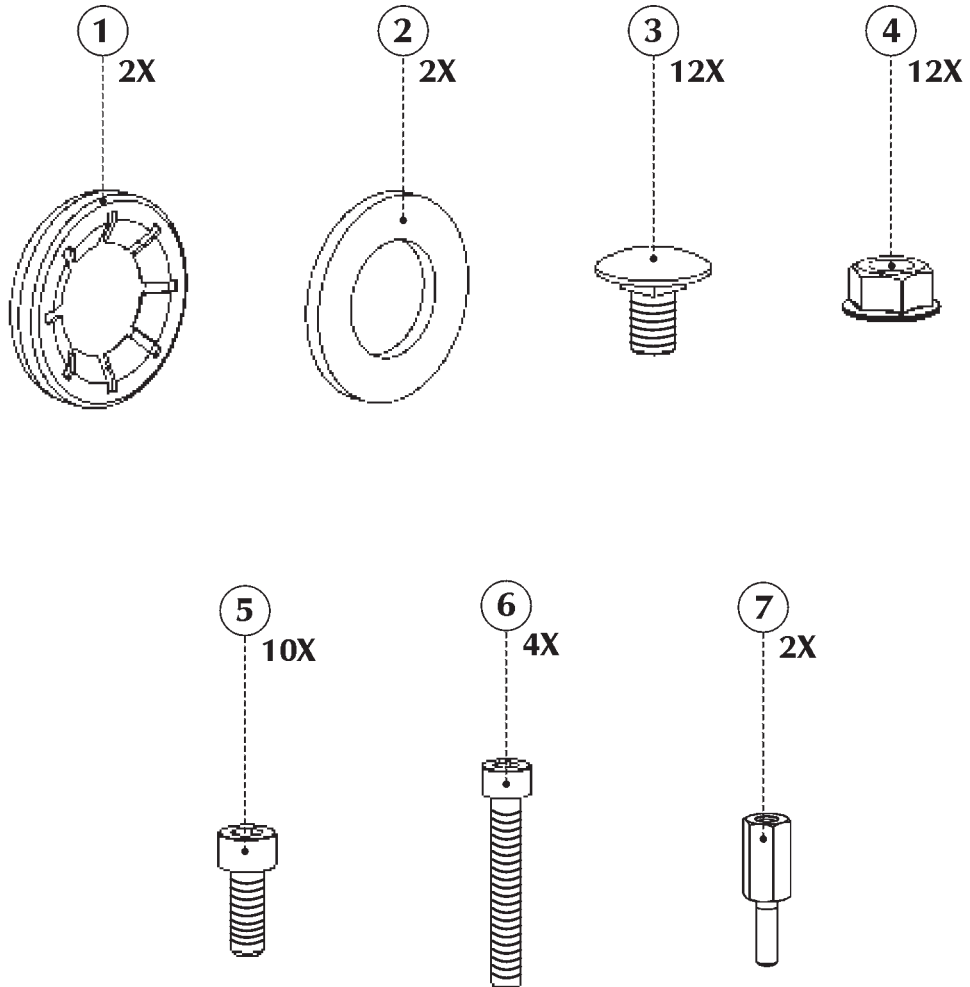
- Защищайте оборудование от действия прямых солнечных лучей и дождя.

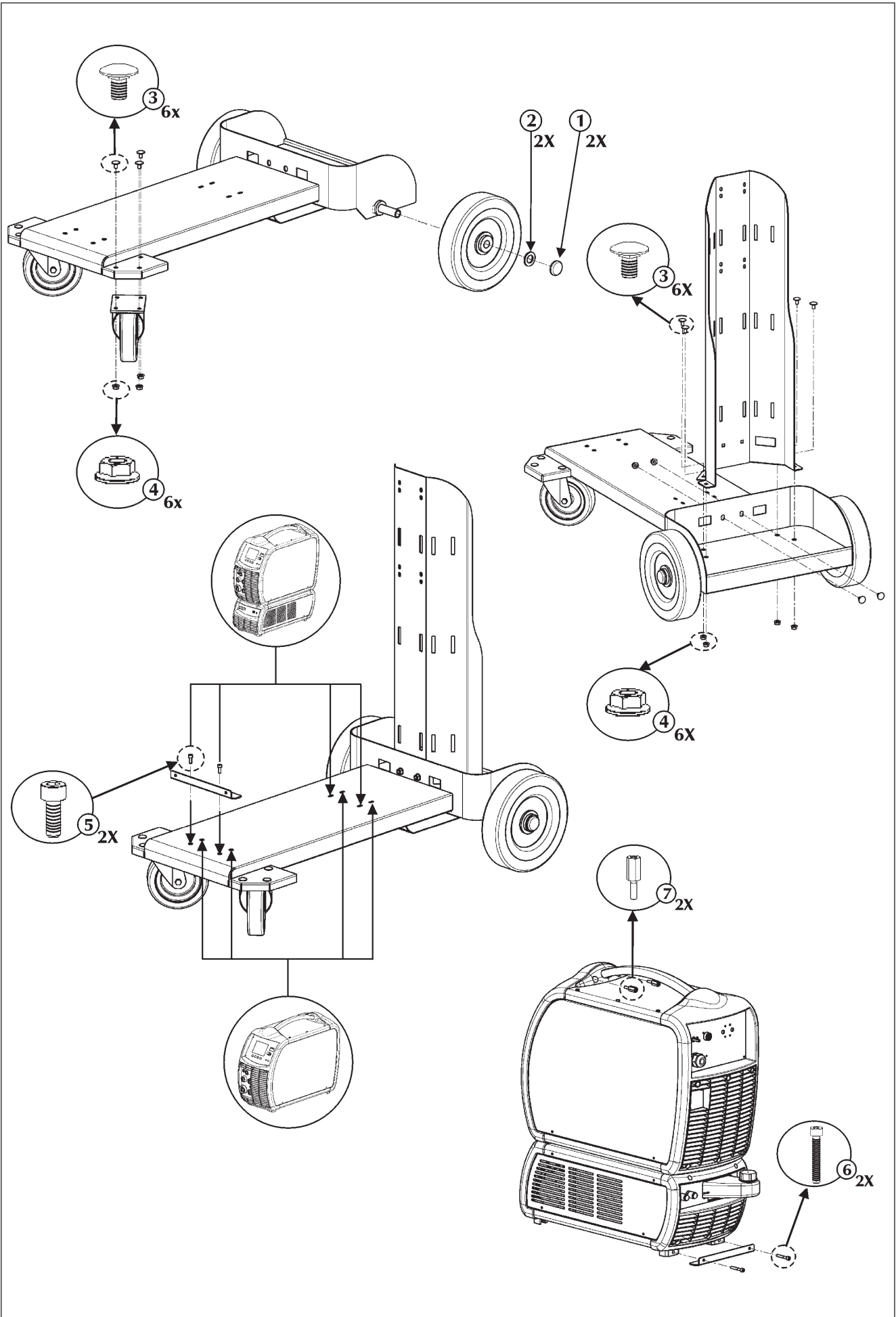
См. раздел “Предупреждение при использовании газовых баллонов”.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

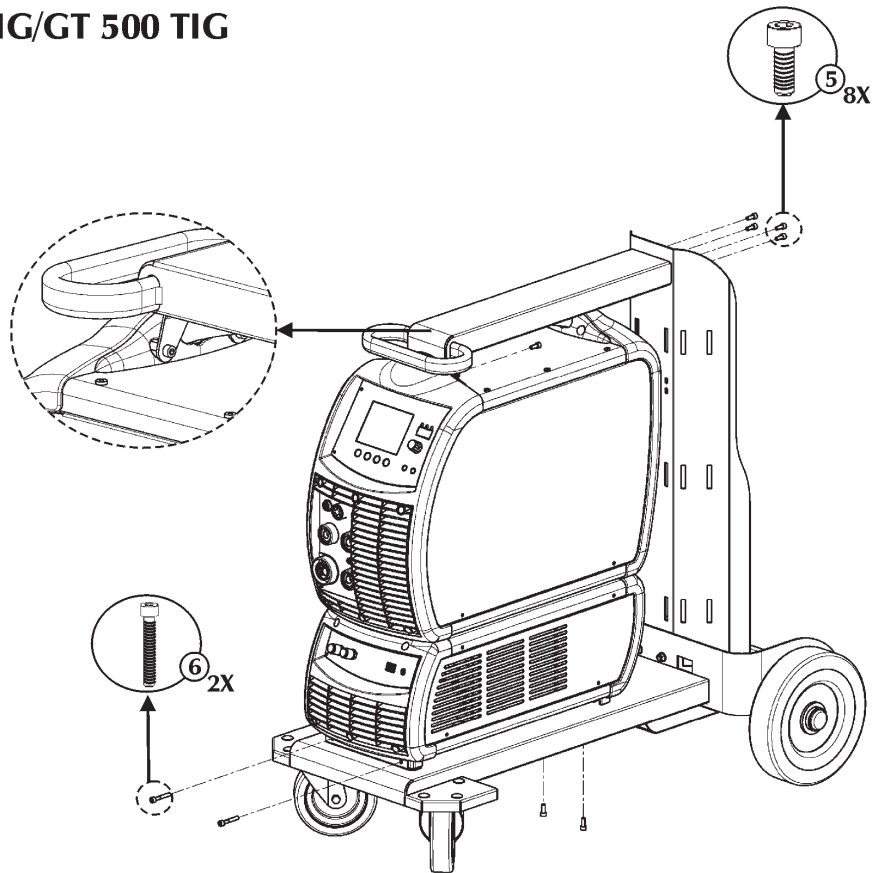
	GT 400 TIG	GT 400 MIG	GT 500 TIG	GT 500 MIG
Конструкционные стандарты	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	580x1000x880 мм	580x1000x960 мм	620x1050x1000 мм	620x1050x1080 мм
Масса	25 кг	26 кг	29 кг	30 кг

4 Подготовка аппарата к работе

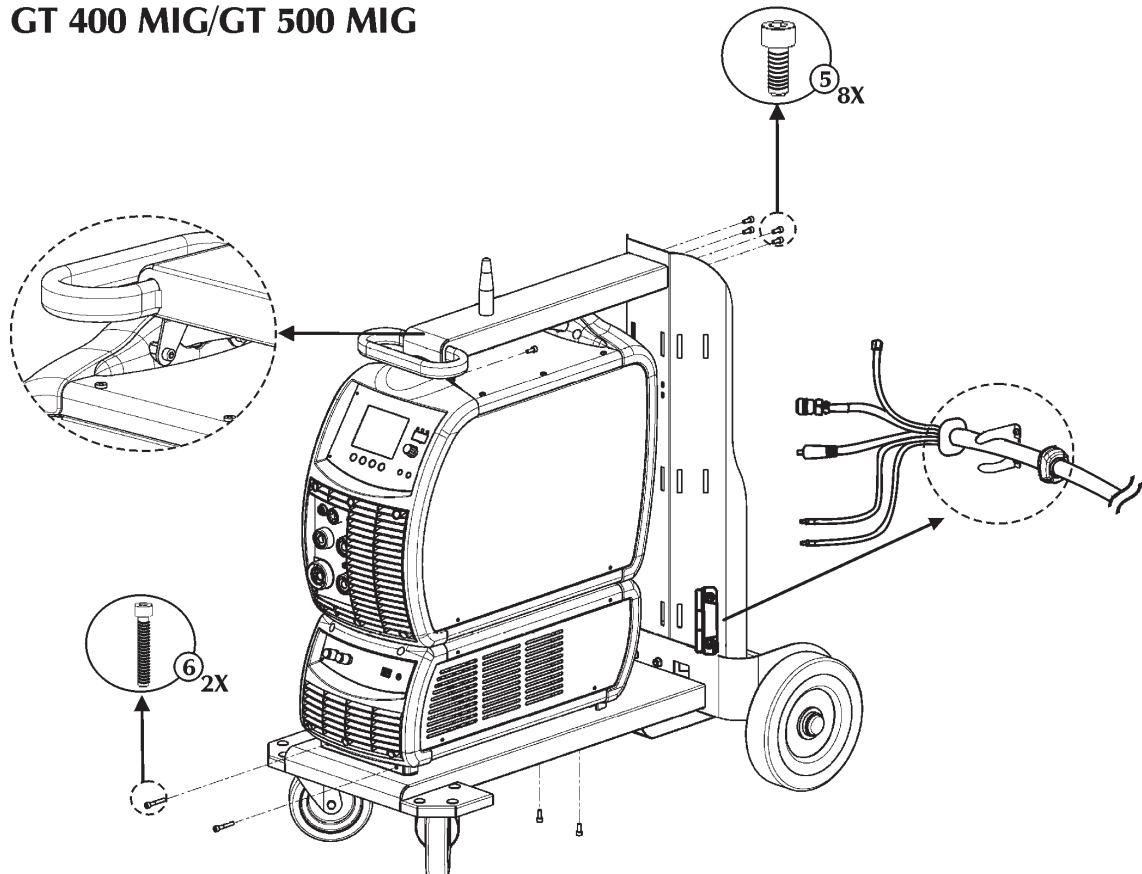


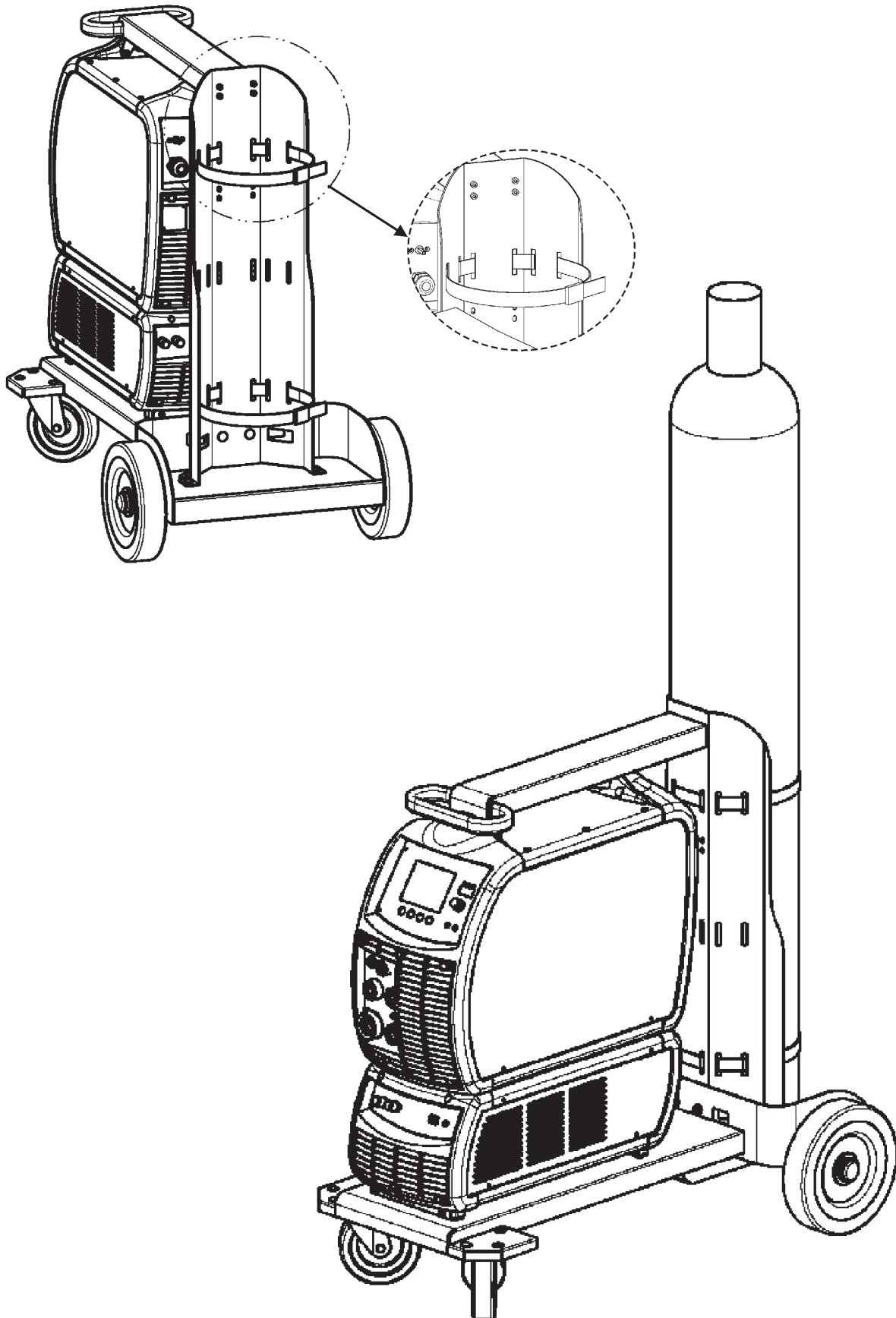


GT 400 TIG/GT 500 TIG



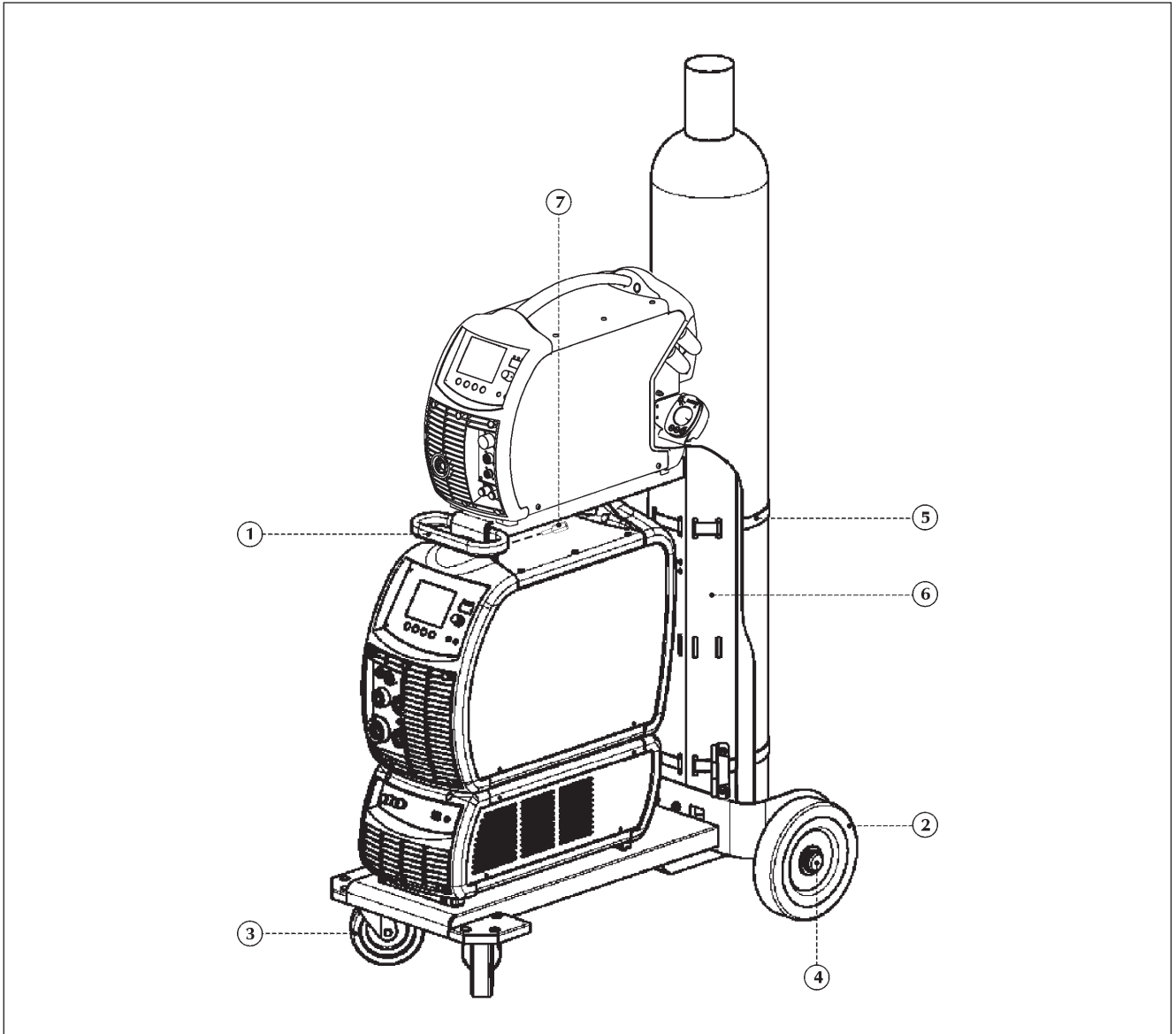
GT 400 MIG/GT 500 MIG





5 Список запасных частей

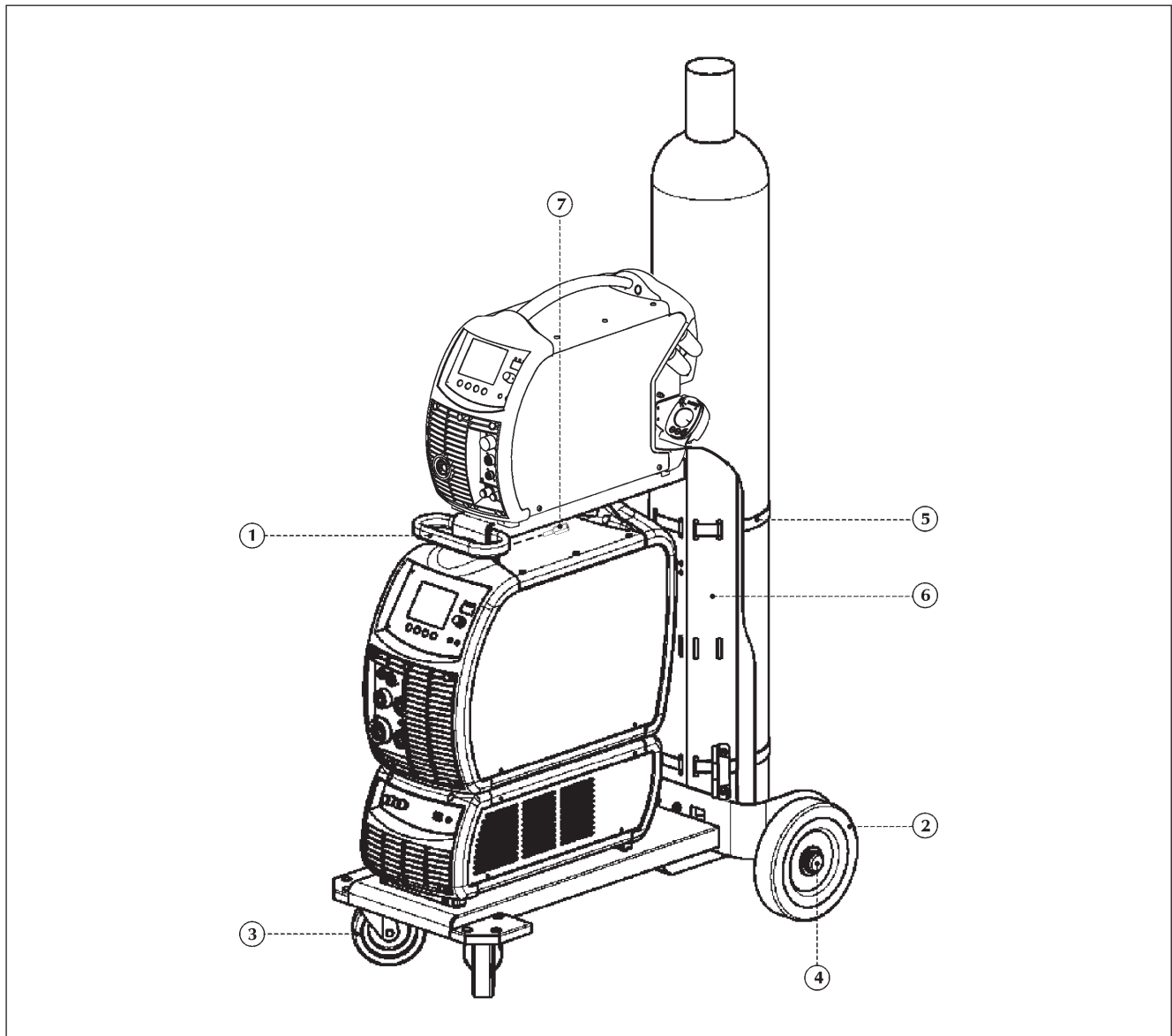
71.03.078 GT 400 MIG
71.03.079 GT 400 TIG



POS. CODE	РУССКИЙ
1	02.07.009 Ручка (GT 400 MIG)
	02.07.092 Ручка (GT 400 TIG)
2	04.01.002 Колесо - D.200мм
3	04.03.001 Колесо с поворотным механизмом - D.125мм
4	18.77.201 Покрытие
5	21.06.007 Ремень
6	02.07.076 Удерживающее устройство/опора
7	18.40.071 Разделитель

- * 91.09.052 Инструкция по установке "А"
 - * 91.09.062 Инструкция по установке "В"
- "А" = IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
"В" = CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK

71.03.080 GT 500 MIG
71.03.081 GT 500 TIG



POS. CODE	РУССКИЙ
1	02.07.080 Ручка (GT 500 MIG)
	02.07.093 Ручка (GT 500 TIG)
2	04.02.003 Колесо - D.250мм
3	04.05.004 Колесо с поворотным механизмом - D.150мм
4	18.77.201 Покрытие
5	21.06.007 Ремень
6	02.07.076 Удерживающее устройство/опора
7	18.40.071 Разделитель

* 91.09.052 Инструкция по установке "А"
* 91.09.062 Инструкция по установке "В"

"А" = IT-GB-DE-FR-ES-NL-DK-FI-SE-NO-GR-PT
"В" = CZ-PL-RU-TR-RO-BG-SK

