



OTC DAIHEN

**НОВЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ
ЭКОНОМИЧНОГО КЛАССА**



Инверторный полуавтомат WELBEE P320E



New
machine

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель	Welbee Inverter P320E	Отличие от WB-P400
Модель	WB-P320E	WB-P400
Количество фаз	Три фазы	
Частота	50/60Гц	
Номинальное напряжение	400V	
	400В +15%, -15%	
Потребляемая мощность	18кВа, 16.3кВт	
Потребляемый ток	26А	22А
Номинальный ток сварки	320А	400А
Номинальное U дуги	30В	34В
Диапазон сварочного тока	30 до 320А	30 до 400А
Диапазон напряжения дуги	15.5 до 30.0В	12 до 34В
Максимальное U _{xx}	80В	

Характеристики/Модель	Welbee Inverter P320E
ПВ%	60%
Количество ячеек памяти	100
Диапазон рабочих температур	от 10 до 40 град. С
Влажность	20 до 80% (без конденсации)
Хранение	-20 до 55 град. С
Габариты	395мм x 710мм x 592мм (без рым-болтов)
Масса	62кг
Статическая характеристика	Характеристика с постоянным напряжением

WELBEE P320E

Концепция

- Первая в линейке WB импульсная модель
- Простой источник по разумной цене
- Поставляется полным комплектом (Источник, подающий, тележка, кабель)
- Простая панель управления с пиктограммами
- Совместим с новым подающим (СМ –7403Е-D) (без панели управления)

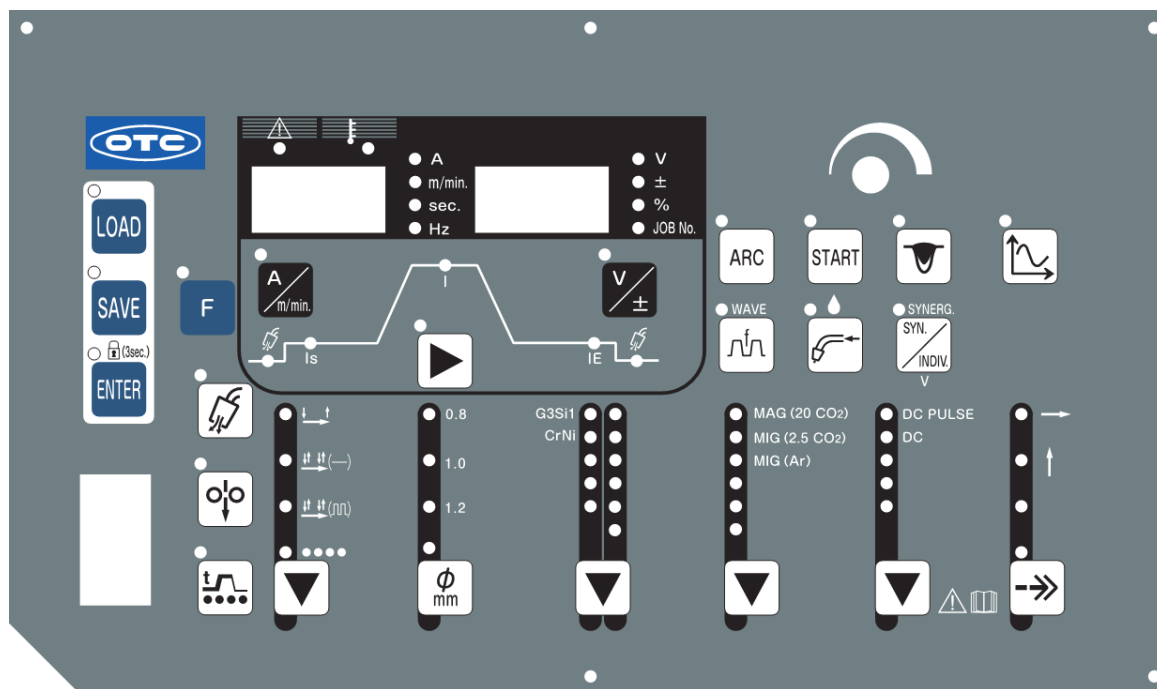
Функционал

- Номинальный ток сварки 320А
- Простая панель управления
- Ограниченное количество стандартных программ сварки
- Специальные программы по запросу

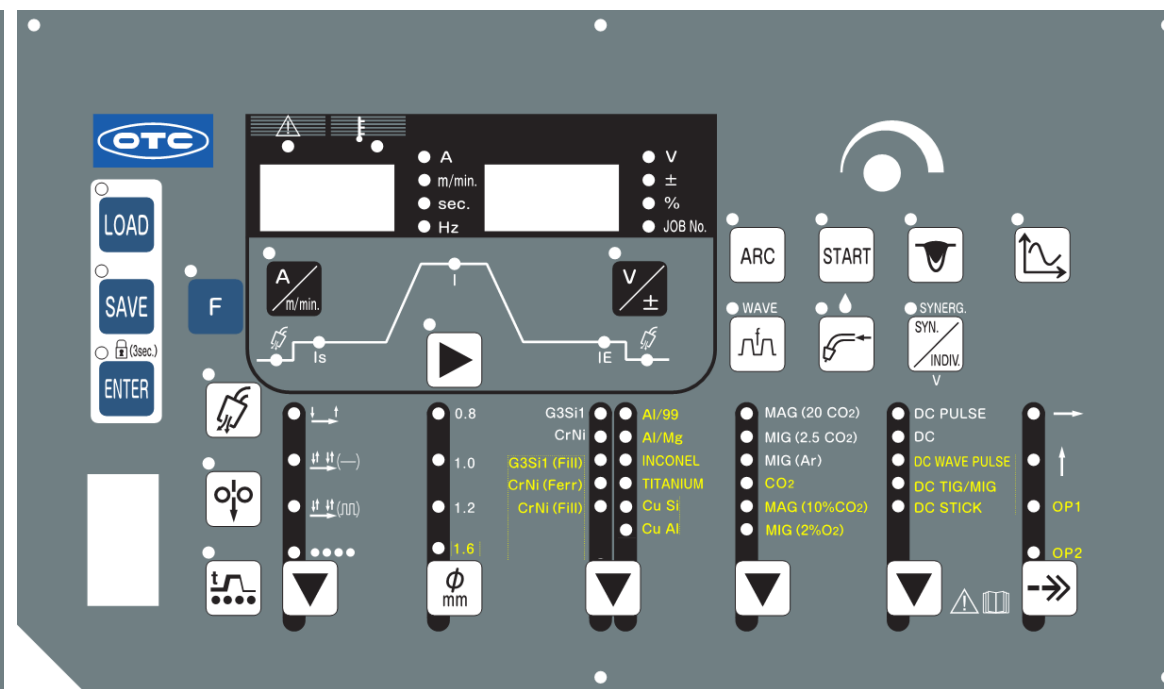


ФУНКЦИОНАЛ (ПРОСТАЯ ПАНЕЛЬ)

Стандартная панель управления



Панель управления с максимальными опциями



ФУНКЦИОНАЛ (ПРОГРАММЫ СВАРКИ)

Стандартно

Метод сварки	Газ	Присадка	Проволока диам.(мм)
DC	MAG (20% CO ₂)	MILD STEEL	0.8/1.0/1.2
DC	MIG (2.5% CO ₂)	STAINLESS STEEL	0.8/1.0/1.2
DC Pulsed	MAG (20% CO ₂)	MILD STEEL	0.8/1.0/1.2
DC Pulsed	MIG (2.5% CO ₂)	STAINLESS STEEL	0.8/1.0/1.2
DC Pulsed	MIG (100% Ar)	STAINLESS STEEL	1.0/1.2

ФУНКЦИОНАЛ (ПРОГРАММЫ СВАРКИ)

Опции программного обеспечения - Опция А (Защитный газ)

Метод сварки	Газ	Присадка	Проволока диам.(мм)
DC	CO2	MILD STEEL	0.8/1.0/1.2
DC	MAG (10% CO2)	MILD STEEL	0.8/1.0/1.2
DC	MIG (2% O2)	STAINLESS STEEL	0.8/1.0/1.2
DC Pulsed	MAG (10% CO2)	MILD STEEL	0.8/1.0/1.2
DC Pulsed	MIG (2% O2)	STAINLESS STEEL	0.8/1.0/1.2

ФУНКЦИОНАЛ (ПРОГРАММЫ СВАРКИ)

Опция В (Порошковая проволока/Специальные нержавеющие стали)

Метод сварки	Газ	Присадка	Проволока диам.(мм)
DC	MAG (20% CO2)	MILD STEEL CORED	1.2
DC	MAG (20% CO2)	STAINLESS STEEL CORED	1.2
DC	MIG (2.5% CO2)	STAINLESS FERRITE	1.0/1.2
DC Pulsed	MAG (20% CO2)	MILD STEEL CORED	1.2
DC Pulsed	MIG (20% CO2)	STAINLESS STEEL CORED	1.2
DC Pulsed	MIG (2.5% CO2)	STAINLESS FERRITE	1.0/1.2
DC Pulsed	MIG (100% Ar)	STAINLESS FERRITE	1.0/1.2
DC	MIG (2% O2)(Прим)	STAINLESS FERRITE	1.0/1.2
DC pulsed	MIG (2% O2)(Прим)	STAINLESS FERRITE	1.0/1.2

(Примечание) необходима установка Опции А

ФУНКЦИОНАЛ (ПРОГРАММЫ СВАРКИ)

Опция С (Алюминий/Специальные материалы)

Метод сварки	Газ	Присадка	Проволока диам.(мм)
DC	MIG (100% Ar)	Al /Pure	1.2/1.6
DC	MIG (100% Ar)	Al/Mg	1.0/1.2/1.6
DC	MIG (100% Ar)	Brazing CuSi	0.8/1.0
DC	MIG (100% Ar)	Brazing CuAl	0.8/1.0/1.2
DC Pulsed	MIG (100% Ar)	Al /Pure	1.2/1.6
DC Pulsed	MIG (100% Ar)	Al/Mg	1.0/1.2/1.6
DC Pulsed	MIG (100% Ar)	Brazing CuSi	0.8/1.0
DC Pulsed	MIG (100% Ar)	Brazing CuAl	0.8/1.0/1.2
DC	MIG (100% Ar)	INCONEL ALOY	0.9/1.2
DC pulsed	MIG (100% Ar)	TITANIUM ALOY	1.0/1.2

ФУНКЦИОНАЛ (ПРОГРАММЫ СВАРКИ)

Опция D (метод сварки DC WAVE PULS)

Метод сварки	Газ	Присадка	Проволока диам.(мм)
DC WAVE PULSE	MAG (20% CO2)	MILD STEEL CORED	0.8/1.0/1.2
DC WAVE PULSE	MAG (10% CO2) ^(Примечание 1)	MILD STEEL CORED	0.8/1.0/1.2
DC WAVE PULSE	MIG (2% O2) ^(Примечание1)	STAINLESS STEEL	0.8/1.0/1.2
DC WAVE PULSE	MIG (2% O2) ^{(Прим1)(Прим 2)}	STAINLESS FERRITE	0.8/1.0/1.2
DC WAVE PULSE	MIG (2.5% CO2)	STAINLESS STEEL	0.8/1.0/1.2
DC WAVE PULSE	MIG (2.5% CO2)	STAINLESS FERRITE	0.8/1.0/1.2
DC WAVE PULSE	MIG (100% Ar) ^(Примечание 3)	Al/Pure	1.2/1.6
DC WAVE PULSE	MIG (100% Ar) ^(Примечание 3)	Al/Mg	1.0/1.2/1.6

(Примечание 1) необходима установка Опции А

(Примечание 2) необходима установка Опции В

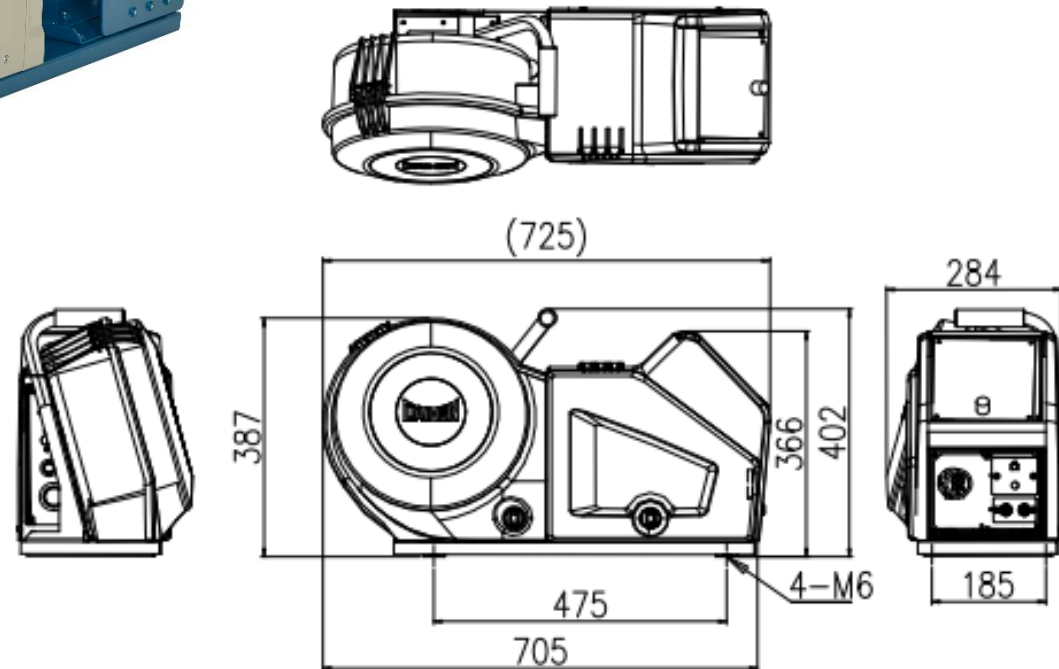
(Примечание 3) необходима установка Опции С

ФУНКЦИОНАЛ (ПРОГРАММЫ СВАРКИ)

Опция E (Методы сварки MMA/ TIG)

Метод сварки	Газ	Присадка	Диаметр (мм)
MMA	--	--	--
TIG	--	--	--

НОВЫЙ ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ СМ – 7403Е-D





СВАРКОН
С Е Р В И С

Официальный дистрибьютор

ООО "СварКон-Сервис"

192102 Санкт-Петербург, ул. Самойловой, д. 5 Лит. С

тел. (812)336-29-52(53), 8(800)7007807

www.otcdaihen.ru e-mail: info@svarcon.ru