

Условные обозначения								
EN ISO 18274	AWS A5.14			Mat. No.				
S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	ERNiCrMo-3			2.4831				
Описание и область применения								
<p>Высокая коррозионная стойкость в различных агрессивных средах. Стойкость к коррозионному растрескиванию под нагрузкой. Температура начала интенсивного образования окалины 1000°C. Максимальная температура эксплуатации в серосодержащей атмосфере 500°C. Жаростойкость до 900°C. Отличная ударная вязкость при криогенных температурах до -196°C. Рекомендуется для сварки и наплавки подобных коррозионно-стойких сталей, а также подобных жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов; сварки и наплавки криогенных аустенитных CrNi(N) сталей / литья и криогенных никелевых сталей, подвергаемых закалке с отпуском.</p>								
Металл основы								
<p>1.4547 - Alloy 254SMO - UNS S31254 - X1CrNiMoCuN20-18-7            1.4876 - Alloy 800 - UNS N08800 - X10NiCrAlTi32-20            1.4958 - Alloy 800 H - UNS N08810 - X5NiCrAlTi31-20            2.4816 - Alloy 600 - UNS N06600 - NiCr15Fe            2.4856 - Alloy 625 - UNS N06625 - NiCr22Mo9Nb            2.4858 - Alloy 825 - UNS N08825 - NiCr21Mo</p> <p>комбинации этих материалов с ферритными сталями до S355J, 16Mo3, 10CrMo9-10 и 9% Ni сталями.</p>								
Химический состав проволоки (wt.-%)								
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb	Fe
wt-%	0.03	0.25	0.20	22.0	9.0	Bal.	3.6	< 0.5
Структура: аустенит								
Механические свойства наплавленного металла								
Термо-обработка	Пр.текучности R <sub>p0.2</sub>	Пр.текучности R <sub>p1.0</sub>	Пр. прочности R <sub>m</sub>	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Ударная вязкость ISO-V KV, Дж			
	МПа	МПа	МПа	%	+20 °C		-196 °C	
без т/о	460	500	740	30	60		40	
Жаропрочность: как у соответствующего жаропрочного металла / сплава.								
Рабочие параметры								
	<b>Полярность:</b> = ( + )	<b>Защитный газ:</b> (EN ISO 14175) I1, M12 (ArHeC-30/0.5)	<b>Ø, мм</b> 0.8 1.0 1.2 1.6	<b>Катушка:</b> BS300 BS300 BS300 BS300				

<b>Рекомендации по сварке</b>		
<b>Материал</b>	<b>Предварительный подогрев</b>	<b>Послесварочная термообработка</b>
Подобные материалы	Не требуется	В основном не нужна. При необходимости отжиг при 1150 °С
Криогенные CrNi(N) стали / отливки	Не требуется	Не требуется
Криогенные Ni стали (X8Ni9) пригодные для закалки и отпуска	Не требуется	Не требуется
<b>Одобрения</b>		
НАКС, TÜV (03462), DB (43.132.25), CE		