

Условные обозначения

EN ISO 18274	AWS A5.14	Mat. No.
S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	ERNiCrMo-3	2.4831

Описание и область применения

Высокая коррозионная стойкость в различных агрессивных средах. Стойкость к коррозионному растрескиванию под нагрузкой. Температура начала интенсивного образования окалины 1000°C. Максимальная температура эксплуатации в серосодержащей атмосфере 500°C. Жаростойкость до 900°C. Отличная ударная вязкость при криогенных температурах до -196°C. Рекомендуется для сварки и наплавки подобных коррозионноустойчивых сталей, а также подобных жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов; сварки и наплавки криогенных аустенитных CrNi(N) сталей / литья и криогенных никелевых сталей, подвергаемых закалке с отпуском.

Металл основы

1.4547	- Alloy 254SMO	- UNS S31254	- X1CrNiMoCuN20-18-7
1.4876	- Alloy 800	- UNS N08800	- X10NiCrAlTi32-20
1.4958	- Alloy 800 H	- UNS N08810	- X5NiCrAlTi31-20
2.4816	- Alloy 600	- UNS N06600	- NiCr15Fe
2.4856	- Alloy 625	- UNS N06625	- NiCr22Mo9Nb
2.4858	- Alloy 825	- UNS N08825	- NiCr21Mo

комбинации этих материалов с ферритными сталями до S355J, 16Mo3, 10CrMo9-10 и 9% Ni сталями.

Химический состав проволоки (wt.-%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb	Fe
wt-%	0.03	0.25	0.20	22.0	9.0	Bal.	3.6	< 0.5

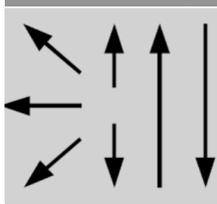
Структура: аустенит

Механические свойства наплавленного металла

Термо-обработка	Пр.текучности R _{p0.2}	Пр.текучности R _{p1.0}	Пр. прочности R _m	Удлинение A (L ₀ =5d ₀)	Ударная вязкость ISO-V KV, Дж	
	МПа	МПа	МПа		+20 °C	-196 °C
без т/о	460	500	740	30	60	40

Жаропрочность: как у соответствующего жаропрочного металла / сплава.

Рабочие параметры

	Полярность: = (+)	Защитный газ: (EN ISO 14175) I1, M12 (ArHeC-30/0.5)	Ø, мм	Катушка:
			0.8	BS300
			1.0	BS300
			1.2	BS300
			1.6	BS300

Рекомендации по сварке		
Материал	Предварительный подогрев	Послесварочная термообработка
Подобные материалы	Не требуется	В основном не нужна. При необходимости отжиг при 1150 °C
Криогенные CrNi(N) стали / отливки	Не требуется	Не требуется
Криогенные Ni стали (X8Ni9) пригодные для закалки и отпуска	Не требуется	Не требуется
Одобрения		
НАКС, TÜV (03462), DB (43.132.25), CE		