

| Условные обозначения | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------|
| EN ISO 14343-A | AWS A5.9 | Mat. No. | | | |
| W 19 9 L | ER347 | 1.4551 | | | |
| Описание и область применения | | | | | |
| <p>Пруток для сварки высоколегированных нержавеющей сталей. Наплавленный металл стоек к межкристаллитной и влажной коррозии при температурах до 400°C.</p> <p>Материал предназначен для сварки подобных стабилизированных и нестабилизированных аустенитных CrNi(N) сталей / литья.</p> | | | | | |
| Свариваемый металл / металл основы | | | | | |
| TÜV-сертифицированные стали X6CrNiNb18-10 (1.4550) AISI 347, 321, 302, 304, 304L, 304LN ASTM A296 Gr. CF8, A157 Gr. C9; A320 Gr. B8C or D | | | | | |
| Типичный состав прутка, (wt.-%) | | | | | |
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Nb |
| 0.05 | 0.5 | 1.8 | 19.5 | 9.5 | 12 x C |
| Структура: Аустенит с небольшой долей феррита | | | | | |
| Механические свойства наплавленного металла | | | | | |
| Термо-обработка | Предел текучести Rp0.2 | Предел текучести Rp1.0 | Предел прочности Rm | Удлинение A (L ₀ =5d ₀) | Работа удара CVN, Дж |
| | МПа | МПа | МПа | % | +20 °C |
| без т/о | 400 | 430 | 570 | 30 | 65 |
| Рабочие параметры | | | | | |
| Полярность: = (-) | Защитный газ: (EN ISO 14175) I1 | Маркировка: ⚡ W 19 9 Nb | | ∅, мм | L, мм |
| | | | | 1.0 | 1000 |
| | | | | 1.2 | 1000 |
| | | | | 2.4 | 1000 |
| | | | | 3.2 | 1000 |
| Рекомендации по сварке | | | | | |
| Материалы | | | Предварительный подогрев | Послесварочная термообработка | |
| Подобные, включая литье | | | не требуется | В основном не требуется. При необходимости отжиг при 1020 °C. | |
| Одобрения | | | | | |
| TÜV (09475), VUZ | | | | | |