

Условные обозначения

EN ISO 18274	AWS A5.14	Mat. No.
S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9)	ERNiCrCoMo-1	2.4627

Описание и область применения

Стойкость к первичному образованию окалины до 1100 °С, жаростойкость до 1000 °С.
Стойкость к высокотемпературной окислительной и науглероживающей атмосфере.
Применяется для сварки и наплавки подобных жаропрочных сталей и сплавов.

Металл основы

TÜV-сертифицированные сплавы

1.4959 – Alloy 800 HT – X8NiCrAlTi32-21;

2.4663 – Alloy 617 (617B) – UNS N06617 – NiCr23Co12Mo

Жаростойкие аустенитные стали типа: HR3C, Super 304 H, DMV 310 N, DMV 347 HFG и Sanicro 25

Химический состав прутка (wt.-%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Al	Ti	Fe
wt-%	0.05	0.1	0.1	21.5	9.0	Bal.	11.0	1.3	0.3	0.5

Структура: аустенит

Механические свойства наплавленного металла

Термо-обработка	Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел прочности R_m	Удлинение A ($L_0=5d_0$)	Ударная вязкость ISO-V KV, Дж
	МПа	МПа	%	+20 °С
без т/о	450	700	30	60

Жаропрочность: как у соответствующего жаростойкого металла / сплава

Рабочие параметры

Полярность: = (–)	Защитный газ: (EN ISO 14175) I1	Маркировка: ✦ Ni 6617 / ERNiCrCoMo-1	Ø, мм 2.0 2.4	L, мм 1000 1000
------------------------	------------------------------------	---	---------------------	-----------------------

Рекомендации по сварке

Материал	Предварительный подогрев	Послесварочная термообработка
Однородные / подобные сплавы	Не нужен	В основном не нужна. При необходимости отжиг при 1150 °С.

Одобрения

TÜV (06845), CE