

# OK Tigrod 5183 EN ISO 18273: S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))

Прутки ESAB для сварки алюминиевых сплавов

## Описание

OK Tigrod 5183 - прутки для сварки изделий из алюминиево-магниево-марганцовистых сплавов типа AMg4.5, EN AW 5083 и других высокопрочных алюминиево-магниевых сплавов 5XXX группы, когда к наплавленному металлу предъявляются **высокие требования по прочности, пластичности, ударной вязкости и коррозионной стойкости** в морской воде или при контакте с химически активной атмосферой. Наплавленный металл имеет цвет идентичный основному металлу при анодировании.

OK Tigrod 5183 получили широкое распространение в судо- и автомобилестроении, сварке сосудов, работающих под давлением, производстве криогенного оборудования, элементов оффшорных конструкций и многих других отраслях. Однако их не рекомендуется применять для сварки изделий работающих при температурах выше 65°C, т.к. наплавленный металл склонен к коррозионному растрескиванию под напряжением.

OK Tigrod 5183 можно также использовать для сварки алюминиево-магниево-кремниевых сплавов 6XXX группы типа АД31, АД33, EN AW 6060/6063, 6005, 6201 и им аналогичных, а также для сварки этих сплавов со сплавами 1XXX, 3XXX и 5XXX групп, если доля участия присадочного материала в сварном шве более 50%.

## Классификация

SFA/AWS A5.10

R5183

## Химсостав, %

	Al	Mg	Mn	Cr
основа		4,8	1,0	<0,2

## Механические свойства

Предел текучести:	140 МПа
Предел прочности:	290 МПа
Относительное удлинение:	25%
Ударная вязкость:	+20°C 30 Дж/см <sup>2</sup>

## Одобрения

CWB	AWS A5.10
DB	61.039.04
VdTUV	04667
CE	EN 13479

## Информация для заказа

Артикул	Наименование	Размеры, мм	Вес упаковки, кг	Вес паллеты, кг	Минимальный заказ, кг
181616R120	OK Tigrod 5183	1,6x1000	2,5	500,0	2,5
181620R120	OK Tigrod 5183	2,0x1000	2,5	540,0	2,5
181624R120	OK Tigrod 5183	2,4x1000	2,5	540,0	2,5
181632R120	OK Tigrod 5183	3,2x1000	2,5	540,0	2,5
181640R120	OK Tigrod 5183	4,0x1000	2,5	300,0	2,5