

Классификация										
AWS A5.4			EN ISO 3581-A				GB/T983			
E308L-17			E 19 9 L R 3 2				E308L-17			
Характеристики и область применения										
<ul style="list-style-type: none"> • Рутильовый электрод с сердечником типа 19Cr-9Ni. • Стойкость к межкристаллитной и влажной коррозии до 350°C. • Хорошая стойкость к азотной кислоте. Высокие показатели ударной вязкости при температурах до -105°C. • Подходит для сварки сталей с требованиями к коррозионной стойкости и к механическим свойствам при отрицательных температурах 										
Основные материалы										
Идентичные по химическому составу нестабилизированные и стабилизированные CrNi(N) стали; Криогенные аустенитные стали										
Типовой химический состав наплавленного металла (% по массе)										
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu		
0.02	0.80	0.65	0.012	0.013	20.0	10.50	0.03	0.03		
Механические свойства наплавленного металла – типовые значения; (мин. значения)										
Состояние	R _{p0,2} (σ _T)		R _m (σ _B)		A ₄		K _V (Дж)			
	МПа		МПа		%		+20°C		-120°C	
После сварки	420(≥ 350)		570 (≥520)		44(≥ 35)		80(≥47)		50(≥32)	
Эксплуатационные характеристики										
	Полярность:		Прокалка при необходимости:		Размеры(мм)					
	DC +		300°C, 1-2 ч		2.5x300					
					3.2x350					
					4.0x350					
					5.0x450					
Одобрения										
CE										