

## Классификация

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 4 2 H5

AWS A5.1: E7018-H4R

## Описание и область применения

Электроды с основным видом покрытия для ручной дуговой сварки ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей. Обеспечивают высокую прочность и ударную вязкость металла шва до -40°C. Также применяются для сварки сталей с низким содержанием вредных примесей и повышенным содержанием углерода. Коэффициент перехода электродного металла в шов составляет около 115%. Обладают хорошими сварочно-технологическими свойствами, позволяющими выполнять сварку в неудобных положениях во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз. Предназначены для сварки стальных конструкций, в судостроении, машиностроении, для сварки котлов и контейнеров, а также для наплавки буферных слоев при восстановлении деталей из высокоуглеродистой стали.

## Основной металл

S235JR-E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-P355T1, P235T2, P355T2, L210-L360NB, S355G1S-S355G3S, S255N-S355N, P255NH-P355NH, S255NL-S355NL, GE200-GE260, GE300  
ASTM A 27 u. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; 60, 65, 70; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42, X52

## Типовой химический состав наплавленного металла, % по массе

C	Si	Mn		
0,07	0,5	1,1		

## Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Предел текучести	Временное сопротивление разрыву	Относительное удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Ударная вязкость KCV			
				Температура испытаний, °C			
	МПа			%		Дж / см <sup>2</sup>	
После сварки	400	540	20	+20		130	58
После отжига*	400	490	26	-40		130	58

\* - отжиг 2 ч. при 600°C, охлаждение с печью до 300°C, далее на воздухе

## Рекомендации по применению



Полярность =+

Размеры (мм)	Ток (А)
2,0x250	50 - 70
2,5x250/350	80 - 110
3,2x350/450	100 - 140
4,0x450	130 - 180
5,0x450	180 - 230

## Разрешения и сертификаты

ABS, DNV (3 YH5), LR, LTSS, CE, NAKS