

OK 46.00

Электрод ESAB с рутиловым покрытием для сварки углеродистых сталей

Описание

Универсальный электрод, обеспечивающий высокие свойства шва. Легко поджигается, в том числе и повторно. Идеален для прихваток, коротких и корневых швов. Сварка отличается пониженным тепловложением, что делает электрод привлекательным при заварке широких зазоров, особенно на монтаже. Широко применяется при сварке листов с гальваническим покрытием. Не чувствителен к ржавчине и поверхностным загрязнениям. Рекомендуется для сварки углеродистых конструкционных и судовых сталей.

Тип: рутиловый

Ток: переменный, постоянный + -

Uxx: 50 В

Положения сварки



Классификация

SFA/AWS A5.1
ISO 2560
ISO EN 2560-A

E6013
E 43 3 R 11
E 38 0 RC 11

Химсостав, %

C	Si	Mn
0,08	0,3	0,4

Механические свойства

Предел текучести: 400 МПа
Предел прочности: 510 МПа
Относительное удлинение: 28%
Ударная вязкость: 0°C 70 Дж/см²
-20°C 35 Дж/см²

Одобрения

ABS 2
BV 2
CE EN 13479
DB 10.039.05
VdTÜV 00623

Информация для заказа

Марка электрода	Артикул	Размеры, мм	Вес пачки, кг	Вес паллеты, кг	Пачек на паллете, шт
OK 46.00	4600202WD0	2,0x300	2,0	640	320
OK 46.00	4600202WM0	2,0x300	4,5	720	160
OK 46.00	4600253WM0	2,5x350	5,3	954	180
OK 46.00	4600303WD0	3,0x350	2,5	900	360
OK 46.00	4600303WM0	3,0x350	5,3	954	180
OK 46.00	4600404WM0	4,0x450	6,6	950,4	144
OK 46.00	4600504WM0	5,0x450	6,6	950,4	144