

OK 63.30

Электрод ESAB с рутилово-кислым покрытием для сварки нержавеющей сталей

Описание

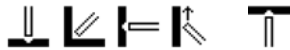
Универсальный электрод со сверхнизким содержанием углерода для сварки нержавеющей сталей. Легко зажигается (в том числе и повторно), дает хорошее формирование шва, при сварке шлак самоотделяется. Обеспечивает стойкость против межкристаллитной коррозии. Содержание феррита 1,5...6% (FN 3-10). Свариваемые стали: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и т.п. Российские аналоги: АНВ-26.

Тип: рутилово-кислый

Ток: постоянный +, переменный

U_{хх}: 50 В

Положения сварки



Классификация

SFA/AWS A5.4
EN 1600
Werkstoff Nr.
CSA W48
ГОСТ 10052-75

E316L-17
E 19 12 3 L R 1 2
1.4430
E316L-17
Э-06X19H11Г2М2

Химсостав, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	<0,9	0,9	18,0	12,0	2,8	<0,2

Механические свойства

Предел текучести:	460 МПа
Предел прочности:	570 МПа
Относительное удлинение:	40%
Ударная вязкость:	+20°C 60 Дж/см ²
	-20°C 55 Дж/см ²
	-60°C 43 Дж/см ²

Одобрения

ABS	E316L-17
BV	U.P. for chemical applications
CE	EN 13479
CWB	CSA W48
DB	30.039.06
DNV	316L
GL	4571
LR	316L
Sepros	UNA 409820
VdTUV	00262

Информация для заказа

Артикул	Марка электрода	Размеры, мм	Вес пачки, кг	Электродов в пачке, шт	Кол-во пачек в коробке, шт	Вес коробки, кг	Вес паллеты, кг
6330162030	OK 63.30	1,6x300	1,6	220	6	9,6	739,2
6330202030	OK 63.30	2,0x300	1,6	135	6	9,6	739,2
6330252030	OK 63.30	2,5x300	1,7	89	6	10,2	785,4
63302520L0	OK 63.30	2,5x300	0,7	36	6	4,2	600,6

6330323020	OK 63.30	3,2x350	4,1	114	3	12,3	811,8
63303230T0	OK 63.30	3,2x350	1,7	46	3	5,1	632,4
6330403020	OK 63.30	4,0x350	4,3	78	3	12,9	851,4
63304030G0	OK 63.30	4,0x350	1,7	31	6	10,2	683,4
6330503020	OK 63.30	5,0x350	4,3	49	3	12,9	851,4
63305030G0	OK 63.30	5,0x350	1,7	20	6	10,2	683,4