

Прутки для сварки никелевых сплавов

УТР А 2133 Mn

EN ISO 14343:
Material-No

WZ 21 33 Mn Nb
~1.4850



Химический состав прутков %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0.12	0.3	4.5	21.0	33.0	1.2	Основа

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

УТР А 2133 Mn пруток предназначен для сварки и наплавки идентичных жаропрочных материалов и аналогичных им, например:

1.4859	G X 10 NiCrNb 32 20	
1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	UNS N08800
1.4958	X 5 NiCrAlTi 31 20	UNS N08810
1.4959	X 8 NiCrAlTi 31 21	UNS N08811

Типичным применением является корневая сварка центробежно-литых труб в нефтехимической промышленности для рабочих температур до 1050°C в зависимости от среды.

Окалиностойкость до 1050°C. Хорошая устойчивость в атмосфере продуктов сгорания с низким содержанием серы.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Предел текучести R _{p0.2} МПа	Предел прочности R _m МПа	Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %	Ударная вязкость ISO-V KV J
400	600	20	70

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Тщательно очистите поверхность сварного шва. Минимальное тепловложение. Максимальная межпроходная температура 150°C.

защитный газ Ar	Øмм
	2,0 x1000
	2,4 x1000
	3,2 x1000

ОДОБРЕНИЯ

НАКС, TÜV (10451)