

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ TSS PULSE PMIG-250 (380V)



Технические характеристики

Напряжение сети	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	9.4
Напряжение холостого хода, В	65
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16,5-26.5
Регулировка сварочного тока для MIG, А	50-250
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
Масса катушки, кг	15/20
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20-250
Диаметр электрода, мм	1,6-5
ПВ (40°С), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	40
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	735x375x745
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	46
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	735x375x745
Объем брутто, м3	0.21

Артикул: 022648

Гарантия: 12 мес.

Сварочные аппараты серии TSS PULSE PMIG - это многофункциональные цифровые аппараты для импульсной полуавтоматической сварки широкого спектра металлов. Благодаря технологии DSP и технологии контроля формы волны обеспечивают отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.

НАЗНАЧЕНИЕ

Профессиональный промышленный аппарат инверторного типа для полуавтоматической сварки алюминия в среде защитного газа (MIG/MAG) с импульсом и двойным импульсом тока, для сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки (MMA)

- Сварка штучным покрытым электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Сварка порошковой проволокой

ПРИМЕНЕНИЕ

Сварка алюминия, углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.

- В цеху и на монтажных площадках
- Судостроение и судоремонт
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Железнодорожное машиностроение
- Алюминиевые конструкции

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Цифровая панель управления
- Синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу
- Для MIG/MAG сварки:
- Цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным
- Встроенный 4х-роликовый подающий механизм с отсеком под проволоку 15/20 кг
- Замедленная подача проволоки до сварки
- Двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва
- Регулируемая частота и скважность импульса
- Сварка алюминия
- Смена полярности для сварки порошковой проволокой
- Прекрасно подходит для сварки тонких металлов
- 2х / 4х- тактный режим работы
- Режим точечной сварки
- Регулируемое время продувки газом до и после сварки
- Регулируемое время отжига проволоки
- Задаваемый стартовый ток и напряжение
- Задаваемый ток и напряжение заварки кратера
- Регулировка индуктивности
- Регулируемый горячий старт
- Розетка 36В для подогревателя газа
- Для MMA сварки:
- Регулируемый горячий старт
- Регулировка форсажа дуги
- Функция автоматического понижения напряжения холостого хода VRD
- Функция антизалипания электрода

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник тока
- Подающий механизм, ролики под алюминий 0,8/1,0 мм
- Горелка 24 KD под алюминий, 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК TCC контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.