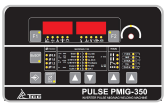


ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ TSS PULSE PMIG-350



Технические характеристики

Напряжение сети	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	13.7
Напряжение холостого хода, В	65
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	17-32
Регулировка сварочного тока для MIG, А	60-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Масса катушки, кг	15-20
Регулировка сварочного тока для MMA, А	20-350
Диаметр электрода, мм	1.6-6
ПВ (40°С), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	55
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1050x350x1100
Упаковка	3 картонных коробки
Масса брутто, кг	138
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	760x470x860 + 1080x700x280 + 740x350x480
Объем брутто, м3	0.66

Артикул: 017225

Гарантия: 12 мес.

Сварочные аппараты серии TSS PULSE PMIG - это многофункциональные цифровые аппараты для импульсной полуавтоматической сварки широкого спектра металлов. Благодаря технологии DSP и технологии контроля формы волны обеспечивают отсутствие разбрызгивания, оптимальный контроль дуги и сварочной ванны, гарантируют красивый сварочный шов и высокую производительность.

НАЗНАЧЕНИЕ

Профессиональный промышленный аппарат инверторного типа для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), аргонодуговой сварки (TIG), ручной дуговой сварки (MMA) и строжки металла.

- Сварка штучным покрытым электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Сварка порошковой проволокой
- Сварка вольфрамовым электродом
- Воздушно дуговая строжка угольным электродом

ПРИМЕНЕНИЕ

Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали, алюминий-кремниевых сплавов, алюминий-кремниевых сплавов.

- В цеху и на монтажных площадках
- Судостроение и судоремонт
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Железнодорожное машиностроение
- Алюминиевые конструкции

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Отдельный 4х-роликковый подающий механизм закрытого типа с газовым/водяным охлаждением
- Цифровое управление подающим устройством делает процесс подачи проволоки абсолютно стабильным и точным
- Цифровая сенсорная панель управления
- Синергетическое управление максимально облегчает настройку и работу
- Полный контроль над всем сварочным процессом от поджига дуги до заварки кратера
- Встроенная база данных - быстрая автоматическая настройка аппарата под конкретный металл и толщину свариваемого изделия
- Возможность сохранения до 100 программ с индивидуальными настройками пользователя
- Полный контроль над импульсами тока
- Двойной импульс для улучшения качества и внешнего вида шва
- Прекрасно подходит для сварки тонких металлов
- 2х / 4х- тактный режим работы
- Разработан для применения в тяжелых условиях с максимальной защитой от пыли и влаги

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник тока
- Подающий механизм
- Ролики 1,2/1,6 под алюминий
- Кабель-пакет, 5м
- Блок водяного охлаждения
- Тележка. 2 поворотных и 2 стандартных колеса
- Горелка 501D (под алюминий), с водяным охлаждением, 3м
- Газовый редуктор с подогревателем на 36В
- Держатель электрода с кабелем
- Клемма заземления с кабелем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.