

## СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ TSS TOP MIG-250 CT



### Технические характеристики

Серия	TOP
Напряжение сети	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	9
Напряжение холостого хода, В	45
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16,5-26,5
Регулировка сварочного тока для MIG, А	50-250
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0
Масса катушки, кг	15/20
ПВ (40°С), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	33
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	640x300x610
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	43,4
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	730x350x730
Объем брутто, м3	0,19

Артикул: 017223

Гарантия: 12 мес.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат инверторного типа TSS TOP MIG-250 CT для полуавтоматической сварки сплошной проволокой в среде защитного газа (MIG/MAG) и сварки самозащитной порошковой проволокой без газа (FCAW).

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.
- Для профессионального применения
- Постоянные сварочные работы. Серийное производство металлических конструкций.
- Сварочные цеха на производстве. Автосервисы, ремонтные участки, монтажные площадки, мастерские, ЖКХ,

### ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Компактное исполнение, встроенный механизм подачи проволоки
- Легкий розжиг и стабильное горение дуги.
- Отсутствие разбрызгивания и красивый сварочный шов
- Стрелочный амперметр
- Стрелочный вольтметр
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Защита от перегрузки и перегрева
- Вес бухты проволоки - 15 /20 кг.
- На колесиках для легкого перемещения

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник тока
- Горелка 24KD в сборе, 3м
- Комплект ЗИП к горелке
- Ролик для проволоки 0,8/1,0 мм
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый редуктор с подогревателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

### ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.