

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ TSS TOP MIG-315 СТТ



Технические характеристики

Серия	TOP
Напряжение сети	380В ± 15%
Потребление максимальное, кВА	13.9
Напряжение холостого хода, В	45
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	16,5-29,8
Регулировка сварочного тока для MIG, А	50-315
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.2
Масса катушки, кг	15/20
ПВ (40°С), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	40
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	870x410x630
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	54
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	960x460x760
Объем брутто, м3	0.34

Артикул: 014909

Гарантия: 12 мес.

НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат инверторного типа TSS TOP MIG-315 СТТ для полуавтоматической сварки сплошной проволокой в среде защитного газа (MIG/MAG) и сварки самозащитной порошковой проволокой без газа (FCAW).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.
- Для профессионального применения
- Постоянные сварочные работы. Серийное производство металлических конструкций.
- Сварочные цеха на производстве. Автосервисы, ремонтные участки, монтажные площадки, мастерские, ЖКХ,

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Компактное исполнение, встроенный механизм подачи проволоки
- Легкий розжиг и стабильное горение дуги.
- Отсутствие разбрызгивания и красивый сварочный шов
- Стрелочный амперметр
- Стрелочный вольтметр
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Защита от перегрузки и перегрева
- Вес бухты проволоки - 15 /20 кг.
- Тележка. 2 поворотных и 2 стандартных колеса

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник тока
- Горелка 24KD в сборе, 3м
- Комплект ЗИП к горелке
- Ролик для проволоки 0,8/1,0 мм
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый редуктор с подогревателем
- Тележка
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.