# LSWR.RU - CBAPИM.PФ



# АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ ТСС САИ-200А







# Технические характеристики

Напряжение сети	220±15%
Потребление максимальное, кВА	8,7
Напряжение холостого хода, В	56
Диаметр электрода TIG, мм	1-3,2
Регулировка сварочного тока для ММА, А	10-200
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 23
Масса, кг	6.9
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	420x160x260
Масса брутто, кг	10.9
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	530x300x320

#### Артикул: 067057 Гарантия: 12 мес.

Многофункциональный сварочный инвертор ТСС САИ-200A (TIG/MMA) проводит сварку в двух режимах:

- Ручная электродуговая сварка. В этом режиме могут использоваться практически любые покрытые электроды различных типов и марок.
- Аргонодуговая сварка с помощью неплавящегося вольфрамового электрода на постоянном токе.

Два режима сварки TIG и MMA позволяют работать с большинством металлов, которые встречаются в повседневной жизни. Это делает такие универсальные аппараты оптимальным решением для частных хозяйств, гаражей, небольших мастерских и ремонтных бригад.

С помощью CAИ-200A (TIG/MMA) можно проводить сварку элементов небольшой толщины и достаточно толстых (до 8 мм).

Независимо от режима — это может быть как ММА, так и TIG, инверторные сварочные аппараты обеспечивают высокое качество сварки за счет стабильной дуги. В таких аппаратах сварочный ток практически нечувствителен к перепадам напряжении в электрической сети.

САИ-200A (ТІG/ММА) используется для аргонодуговой сварки титана, меди, нержавеющей и обычной стали. Они широко используются в быту при ремонтно-монтажных работах — для изготовления небольших металлоконструкций (лестниц, заборов, навесов, декоративных элементов). Оптимален для продолжительных работ на максимальном токе, ремонтно - восстановительных и строительно - монтажных работ в зданиях, автосервисах и производстве.

## Особенности аппарата ТСС САИ-200А:

- Высокое качество сварки практически в любых условиях;
- Выполнение сварки обычными электродами (режим ММА) и вольфрамовыми неплавщимися электродами (режим TIG);
- Низкий уровень потребления энергии, мобильность;
- Низкий уровень напряжения холостого хода;
- Высокая производительность и качество сварки;
- Глубокое проплавление, способность удовлетворять различным требованиям к сварке;
- ΠB 80%;
- Автоматическая защита при перегреве;
- Технология IGBT исключает резкие перепады мощности и позволяет использовать питание от бытовой сети;
- С цифровым дисплеем;
- Продуманная конструкция, надежный металлический корпус и уникальные резиновые углы сварочного аппарата гарантируют его сохранность при падениях и устойчивое положение на неровных поверхностях.

## Комплектация:

- 1. Аппарат;
- 2. Сетевой кабель (2м);
- 3. Кабель с клеммой заземления (2м);
- 4. Кабель с электрододержателем (1,9м); 5. Сварочная горелка TIG с кабелем(3,7м);
- 6. Сопло (4,5,6.);
- 7. Хвостовик короткий 1шт.;
- 8. Хвостовик длинный 1 шт.;
- 9. Держатель электрода (1,6; 2,4; 3,2);
- 10.Переходник держателя;
- 11.Маска;
- 12.Щетка;