





LASTING CONNECTIONS

Лидер и новатор в области сварочных материалов, компания Böhler Welding предлагает уникальный ассортимент продукции для сварки соединений по всему миру. Более 2 000 единиц продукции адаптированы к текущим отраслевым техническим условиям, требованиям заказчиков, сертифицированы высокоавторитетными институтами и, тем самым, приспособлены для решения самых сложных задач в области сварки. Компания является надежным партнером, а ее слоган "прочные соединения" выражает принцип бренда не только в области сварки, но и в партнерских отношениях.

Наши клиенты пользуются преимуществами:

- » профессиональной компетенции высочайшего уровня в области сварки, обеспечивающей наилучшую техническую поддержку, доступную на глобальном уровне;
- » специализированной и лучшей в своей категории продукции для решения локальных и глобальных задач;
- » абсолютной сосредоточенности на потребностях клиентов и их успехе;
- » глобального присутствия заводов, представительств и дистрибьюторов.

ГОРЕЛКИ TIG

Ассортимент TIG горелок Bohler WEdling был разработан для того, чтобы рабочий предложить сварщику инструмент с технико-функциональными характеристиками, которые повышают производительность источника питания и которые обеспечивают, во сварочных позициях, высокие стандарты качества с точки зрения полученных результатов.



ГОРЕЛКИТІG

Горелки для сварки TIG идеально сочетают в себе точность и прочность, что требуется для данного способа сварки.

Рукоятка выполнена из прочного материала с нескользкой поверхностью. Эргономическое исполнение и сниженный вес позволяют легко и точно действовать инструментом в любых условиях. Особое внимание при проектировании было уделено шарниру для кабельной системы с целью найти равновесие между максимальной гибкостью, низким износом и повышенным числом рабочих циклов.

Горелки моделей Up&Down и DigiTig оснащены кнопками управления, которые позволяют регулировать различные параметры, например, ток, а также вызывать программы сварки и пр.

Все горелки Tig устойчивы к влажности и вредным реагентам, они сохраняют свои эксплуатационные характеристики даже в самых неблагоприятных условиях работы.



ПОВОРОТНОЕ СОПЛО

Корпус горелки предлагается в различных вариантах для сварки в особых рабочих условиях. Во всех моделях сопло вращается вправо и влево на 30° относительно рукоятки.

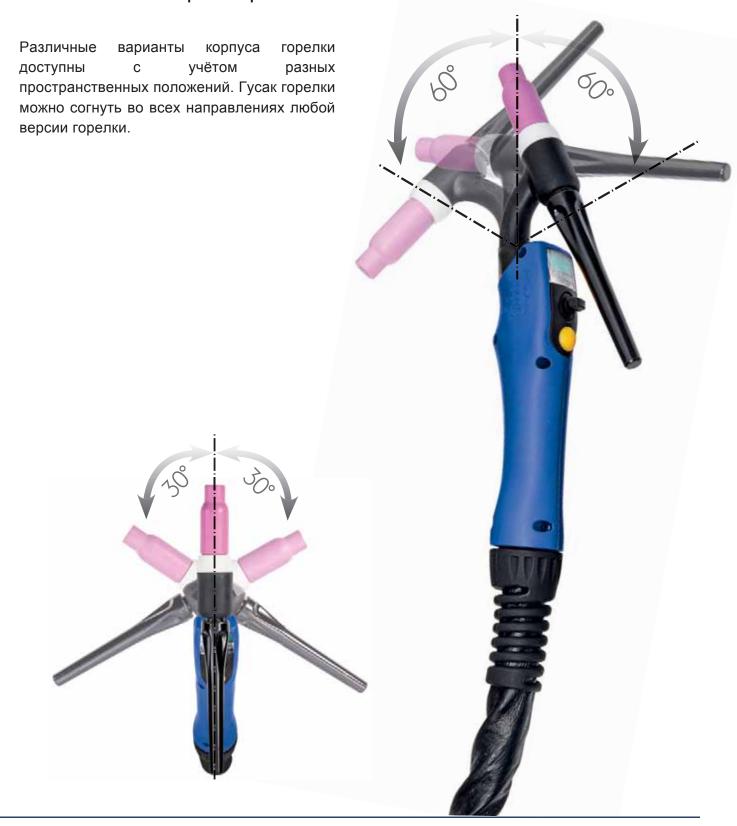


ГОРЕЛКИ ST FX

Серия ST FX отличается той же точностью, прочностью конструкции и эргономикой, как и серия ST, но гусак горелки выполнен из гибкого материала, который сварщик может согнуть, как ему будет удобно в любом направлении. Это значительно облегчает сварку в сложных условиях, таких как потолочное положение и вертикальный, а также сварка в замкнутых пространствах. Как и в серии ST, серия ST FX доступно в трёх версиях: single button, Up&Down и версии DigiTig.



ГИБКИЙ ВРАЩАЮЩИЙСЯ ГУСАК ГОРЕЛКИ

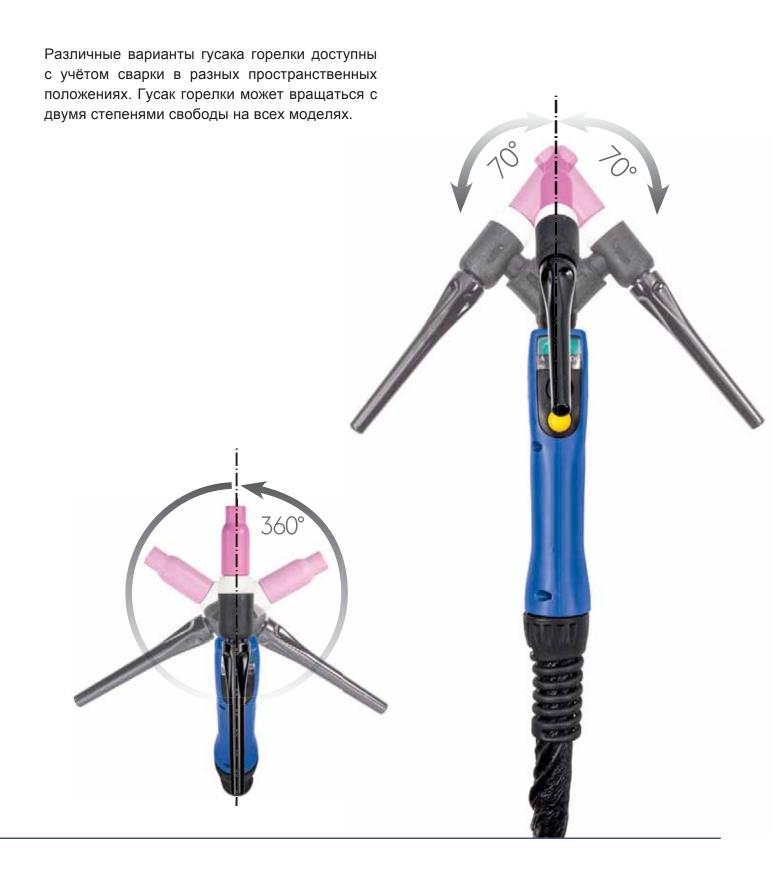


ГОРЕЛКИ ST MP

Серия ST MP отличается той же точностью, прочностью конструкции и эргономикой как серия ST, но включает в себя подвижный, многопозиционный гусак горелки, который позволяет сварщику повернуть его в любом удобном ему направлении. Это значительно облегчает сварку в сложных пространственных положениях. Как и в серии ST, серия ST MP доступна в трёх версиях: single button, Up&Down и версии DigiTig.



МНОГОПОЗИЦИОННЫЙ ГУСАК ГОРЕЛКИ





БЫСТРАЯ СВЯЗЬ

Связь через CAN BUS гарантирует быструю передачу больших массивов данных между горелкой и инвертором (модель DigiTig).





ПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Гибкое и прочное шаровое соединение для кабельной системы удлиняет срок службы горелки; оно проходит многочисленные жесткие испытания на циклическую усталость. Место соединения с рукояткой защищено мягкой оболочкой, что повышает комфорт движения запястья при сварке.

Для горелок Tig применяются полимерные компоненты, которые благодаря своей термостойкости (250°С) предупреждают повреждения от раскаленных брызг и сохраняют электроизоляцию рукоятки.

ПРОЧНЫЕ КНОПКИ

Кнопки из мягкой силиконовой резины, стойкие к влажности и прошедшие испытание на 5000000 циклов.

Вся горелка проходит строжайшие испытания на прочность, например, испытание на ударную прочность и на влагостойкость, после которых проверяются ее работоспособность и безопасность.







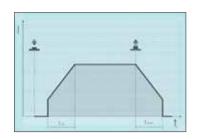




ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ НАД СВАРКОЙ

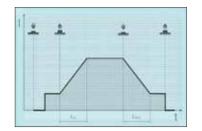
Держа горелку, можно не только вести сварку, но и регулировать самые важные функции с помощью удобных кнопок, что позволяет поддерживать непрерывность работы и не перемещаться постоянно от места сварки к сварочному аппарату.

Держа горелку, можно не только вести сварку, но и регулировать самые важные функции с помощью удобных кнопок, что позволяет поддерживать непрерывность работы и не перемещаться постоянно от места сварки к сварочному аппарату. Горелки Tig, применяемые вместе со сварочными аппаратами, позволяют выполнить самые разнообразные виды сварки.



ДВУХТАКТНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

Нажав и удерживая нажатой кнопку Пуск/Стоп, можно запустить сварку по заданной кривой (восходящий отрезок). Как только кнопку отпускают, дуга прерывается мгновенно или с затуханием (нисходящий отрезок).



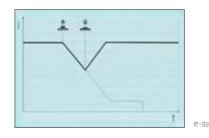
- - - - -

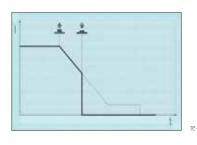
ЧЕТЫРЕХТАКТНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

С четырехтактной системой для поджига дуги и ведения сварки достаточно просто нажать на кнопку Пуск/Стоп без необходимости удерживать ее нажатой. Кроме система позволяет того, регулировать раздельно время продувки газом до и после окончания сварки.

ФУНКЦИЯ BI-LEVEL

В этом режиме можно быстро переходить от одного тока сварки к другому (оба значения задаются заранее) быстрым двойным нажатием кнопки.





ФУНКЦИЯ RE-START

Позволяет получить немедленное отключение дуги при спаде тока или перезапустить цикл сварки по заданной кривой.



DigiTiG − инновационная горелка для аргонодуговой сварки, которая не просто служит для выполнения точной сварки, но становится интеллектуальной системой в руках сварщика; этот инструмент может получать и отправлять информацию полезную для повышения эффективности работы и улучшения результата. В рукоятку вмонтирован светодиодный дисплей для отображения всех заданных параметров (программа, ток сварки и т. п.). На горелке включения/отключения кнопка джойстик для удобства перемещения в меню настроек. С помощью джойстика можно выбрать программу и отрегулировать отображаемый параметр. Благодаря такому решению становятся доступны многочисленные опции, например, пропорциональная регулировка тока сварки, вызов нужной программы сварки, включение функций сварки, новейших имеющихся сварочных аппаратах, например, Easy Joining, Easy Rounding и Fast Pulse. Попробуйте и убедитесь.

Ток

Программа

Индивидуальные функции



ST / ST UP&DOWN

Модель UP&Down позволяет напрямую управлять током сварки. Кроме того, в генераторах с функцией записи программ сварки кнопкой UP&Down можно последовательно вызвать нужную программу. Эта функция особенно удобна, когда условия сварки намного усложняют или затрудняют выполнение регулировок непосредственно на генераторе. Новый эргономический дизайн кнопки UP&Down заметно улучшает удобство пользования и чувствительность к управлению, реагируя на небольшие смещения пальца.



ST_МОДЕЛИ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



ST_МОДЕЛИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



ST FX_МОДЕЛИ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДД**ЕНИ**ЕМ









	ST 1500 FX	ST 1700 FX		ST 1500 FX u/d	ST 1700 FX u/d		ST 1500 FX digitig	ST 1700 FX digitig
X% (40°C)	35%	35%	X% (40°C)	35%	35%	X% (40°C)	35%	35%
DC AC	125 A 90 A	150 A 105 A	DC AC	125 A 90 A	150 A 105 A	DC AC	125 A 90 A	150 A 105 A
Ø mm	0,5-2,4 mm	0,5-2,4 mm	Ømm	0,5-2,4 mm	0,5-2,4 mm	Ømm	0,5-2,4 mm	0,5-2,4 mm
m	4m-8m	4m-8m	m	4m-8m	4m-8m	<mark>m</mark> →	4m-8m	4m-8m

ST FX_МОДЕЛИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕ**Н**ИЕМ







	ST 2500 FX	ST 3000 FX
X% (40°C)	100%	100%
DC AC	225 A 160 A	250 A 175 A
Ømm	0,5-4,0 mm	0,5-4,0 mm
<mark>−m</mark>	4m-8m	4m-8m

	ST 2500 FX u/d	ST 3000 FX u/d		ST 2500 FX digitig	ST 3000 FX digitig
X% (40°C)	100%	100%	X% (40°C)	100%	100%
DC AC	225 A 160 A	250 A 175 A	DC AC	225 A 160 A	250 A 175 A
Ø _{mm}	0,5-4,0 mm	0,5-4,0 mm	Ømm	0,5-4,0 mm	0,5-4,0 mm
<mark>−m</mark>	4m-8m	4m-8m	<u>_m</u>	4m-8m	4m-8m

ST МРРМОДЕЛИ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДД**ЕНИ**ЕМ







	ST 1500 MP	ST 1700 MP		ST 1500 MP u/d	ST 1700 MP u/d		ST 1500 MP digitig	ST 1700 MP digitig
X% (40°C)	35%	35%	X% (40°C)	35%	35%	X% (40°C)	35%	35%
DC AC	115 A 80 A	140 A 100 A	DC AC	115 A 80 A	140 A 100 A	DC AC	115 A 80 A	140 A 100 A
Ømm	0,5-2,4 mm	0,5-2,4 mm	Ømm	0,5-2,4 mm	0,5-2,4 mm	Ømm	0,5-2,4 mm	0,5-2,4 mm
<mark>←m</mark>	4m-8m	4m-8m	<mark>−m</mark>	4m-8m	4m-8m	<mark>−m</mark>	4m-8m	4m-8m

ST MP_МОДЕЛИ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ







	ST 2500 MP	ST 3000 MP		ST 2500 MP u/d	ST 3000 MP u/d		ST 2500 MP digitig	ST 3000 MP digitig
X% (40°C)	100%	100%	X% (40°C)	100%	100%	X% (40°C)	100%	100%
DC AC	225 A 160 A	250 A 175 A	DC AC	225 A 160 A	250 A 175 A	DC AC	225 A 160 A	250 A 175 A
Ø _{mm}	0,5-4,0 mm	0,5-4,0 mm	Ømm	0,5-4,0 mm	0,5-4,0 mm	Ømm	0,5-4,0 mm	0,5-4,0 mm
<mark>m</mark> →	4m-8m	4m-8m	<u>_m</u>	4m-8m	4m-8m	<u>_m</u>	4m-8m	4m-8m

EN60974-7

CZ

RU

S (€

Pozornost věnovaná "výzkumu a vývoji" může vyžadovat změny uvedených údajů. Z uwagi na ciągłe zaangażowanie w "badania i rozwój" podane dane mogą ulec zmianie.

В связи с постоянным усовершенствованием на основе научно-исследовательских разработок приведенные данные могут не отражать всех изменений.

JOIN! voestalpine Böhler Welding

With over 100 years of experience, voestalpine Böhler Welding is the global top address for the daily challenges in the areas of joint welding, repair, hardfacing and cladding as well as brazing. Customer proximity is guaranteed by more than 43 subsidiaries in 25 countries, with the support of 2,300 employees, and through more than 2,000 distribution partners worldwide. With individual consultation by our application technicians and welding engineers, we make sure that our customers master the most demanding welding challenges. voestalpine Böhler Welding offers three specialized and dedicated brands to cater our customers' and partners' requirements.



Lasting Connections – As a pioneer in innovative welding consumables, Böhler Welding offers a unique product portfolio for joint welding worldwide. More than 2000 products are adapted continuously to the current industry specifications and customer requirements, certified by well-respected institutes and thus approved for the most demanding welding applications. As a reliable partner for customers, "lasting connections" are the brand's philosophy in terms of both welding and people.



Tailor-Made Protectivity™ – UTP Maintenance ensures an optimum combination of protection and productivity with innovative and tailor-made solutions. Everything revolves around the customer and their individual requirements. That is expressed in the central performance promise: Tailor-Made Protectivity™.



In-Depth Know-How – As a leading brand of soldering and brazing consumables, Fontargen Brazing offers proven solutions based on 50 years of industrial experience, tried and tested processes and methods. This In-Depth Know-How has made Fontargen Brazing an internationally preferred partner for every soldering and brazing task.

The Management System of voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Duesseldorf, Germany has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, applicable to: Development, Manufacturing and Supply of Welding and Brazing Consumables. More information: www.voestalpine.com/welding

